



ÅRSREDOVISNING

2001 05 01 - 2002 04 30

Innehållsförteckning

Informationstillfällen	2
Verksamhetsåret i sammandrag	3
Intervju med VD och styrelseordförande	4
Affärsidé, vision, mål och strategi	6
Morphic revolutionerar tillverkningsindustrin	8
Teknik och kundnytta	10
Verksamhetsområden	12
Medarbetare och nätverk	15
Aktien och ägarstruktur	16
Riskinventering	18
Förvaltningsberättelse	19
Bolagsstämma	20
Resultaträkning	21
Balansräkning	22
Kassaflödesanalys	24
Noter	25
Revisionsberättelse	29
Styrelse, styrelseberättelse och revisor	30
Ledning	31
Adresser	32



Informationstillfällen

Ekonomisk information kommer att ges vid följande tillfällen under 2002-2003:

Delårsrapport för perioden maj-juli:	2002-09-19
Halvårsrapport för perioden maj-oktober:	2002-12-19
Delårsrapport för perioden november-januari:	2003-03-26
Bokslutskommuniké för verksamhetsåret 02/03:	2003-06-26

Aktieägarkontakt

Ansvarig för aktieägarkontakter är Peter Heidlund. Thenberg & Kinde lämnar fort-löpande kursinformation om de bolag som handlas på Göteborgs OTC-lista via SIX och Reutersystemen samt över internet, www.thenberg.se. Morphics pressreleaser distribueras genom Waymaker. Årsredovisning, rapporter och pressreleaser kan beställas direkt från Morphic på adress Morphic Technologies AB, Stigbergsliden 5B, 414 63 Göteborg, per telefon 031-704 58 65 eller via e-post info@morphic.se. Samtlig information finns även utlagd på företagets webbplats, www.morphic.se.

Detta är Morphic

Morphic Technologies utvecklar och marknadsför teknik och systemlösningar för precisionsstyrning av extrema dynamiska krafter. Lösningarna skall främst användas för kostnadseffektiv produktion av kvalitetskomponenter i stora serier. Kunderna återfinns företrädesvis inom verkstadsindustrin.

Morphic är sedan slutet av 2000 inofficiellt noterat på Göteborgs OTC-lista. Huvudkontoret är beläget i Göteborg och antalet medarbetare uppgår till tio personer.

Verksamhetsåret i sammandrag



-
- Maj 2001** **Samarbetsavtal med tyskt företag kring bränsleceller**
Samarbetet gäller utnyttjande av Morhic Technologies produktionsteknik för att på ett rationellt och kostnadseffektivt sätt producera och tillverka bränslecellsplattor. Plattorna står för en ansevärd del av kostnaderna vid tillverkning av bränslecellssystem och rationell storvolymtillverkning är därför helt avgörande för kommersialiseringen av bränsleceller inom en rad områden.
-
- Juli 2001** **Leverans av beställt produktionssystem för kapning**
Under sommaren 2001 levererades Morhic Technologies första produktionssystem för kapning. Maskinsystemet har sedan dess producerat ca 10 miljoner komponenter.
-
- December 2001** **Intressebolag etablerat i Tyskland**
Tillsammans med två av företagets kunder initierades i december 2001 ett renodlat produktionsbolag i Tyskland, PPM Cutting Service GmbH, för precisionskapning av komponenter. Verksamheten planeras att påbörjas under 2002.
-
- Januari 2002** **Samarbetsavtal med Volvo Technology Transfer**
I januari 2002 ingick Morhic Technologies och Volvo Technology Transfer (VTT) ett strategiskt samarbetsavtal kring Morhic Technologies teknik för produktion av bränslecellselement. VTT investerade samtidigt 5,5 Mkr i Morhic Technologies, motsvarande 10 procent av bolagets kapital.
-
- Genombrottsorder på produktionssystem för formning**
Samma månad mottogs även en första order på ett komplett formningssystem. Ordern är värd 5 Mkr. Beställare är det tyska materialteknikföretaget Powder Light Metals GmbH. Arbetet med att gemensamt utforma produktionssystemet påbörjades under våren 2002.
-
- Februari 2002** **Inlösen av optionsserie 2 avslutad**
I februari genomfördes även en optionsinlösen av den första av de två återstående optionsserierna i bolaget. Totalt tecknades 2 850 900 nya B-aktier vilket tillförde Morhic Technologies kassa 5,7 Mkr.
-
- Mars 2002** **Förvärv av de resterande aktierna i Sercomo AB**
Morphic Technologies förvärvade i mars 2002 de resterande aktierna i intressebolaget Sercomo AB och övertog samtidigt företagets nyckelpersoner och know-how. Köpeskillingen uppgick till 500 000 kronor.
-
- April 2002** **Wire 2002 i Düsseldorf**
Morphic Technologies deltog under april i en av världens ledande mässor för tråd, Wire 2002, i Düsseldorf. I samband med mässan lanserades ett komplett system för kapning (MTCC-1), helt baserat på Morhic Technologies teknik.
-
- Order på kapsystem**
Under Wiremässan i Düsseldorf fick Morhic Technologies en order på ett komplett kapsystem till ett värde av 700 000 kronor. Beställare är Precikap AB i Karlsborg.
-
- Viktiga händelser efter räkenskapsårets slut**
- Augusti 2002** **Morphic tecknar samarbetsavtal med High Speed Forming 2000 AB**
Avtalet innebär bland annat att ledande personer inom Morhic tillfälligt involveras i Hydropulsor.

Intervju med VD och styrelseordförande

Nedan svarar Morphic Technologies VD, Anders Dahlberg (AD) och styrelseordförande, Peter Heidlund (PH) på frågor kring det gångna året, försäljningsarbetet samt framtida mål och strategier.

Hur skulle ni vilja sammanfatta det gångna året?

AD: Vi har under året påbörjat marknadsföring och försäljning. Intresset för våra lösningar har varit stort och vi har tagit två ordrar på totalt 5,7 Mkr. Den enskilt viktigaste marknadsaktiviteten var deltagandet på världens största mässa för kapning, Wire 2002 i Düsseldorf. På mässan lanserade vi vår kapmaskin, MTCC-1 vilket resulterade i ett flertal offertförfrågningar. Dessa har sedan följts upp under sommaren och hösten 2002. Under året har vi även bildat ett intressebolag i Tyskland, PPM Cutting Services GmbH. Företaget kommer att erbjuda precisionskapning av komponenter i stora volymer.

PH: Utöver de konkreta orderna är det flera viktiga händelser som kommer att påverka utvecklingen av Morphic positivt, t ex samarbetsavtalet med Volvo Technology Transfer kring bränsleceller och med High Speed Forming rörande etablering av höghastighetstekniken.

Har ni uppnått de mål ni ställde i början av året?

AD: Målsättningen för året var att påbörja försäljning och marknadsföring, vilket vi också gjort. Arbetet har dock tagit lite längre tid än vi hoppats och trott. Detta har fått till följd att den löpande verksamheten ännu inte har genererat något positivt kassaflöde. Vi är dock mycket nöjda med de order som tagits avseende ett system för kapning och ett för formning. För att öka tempot i marknads- och försäljningsarbetet har vi rekryterat en marknadsansvarig. Viktigt är även att vi under året fått ytterligare bevis på att våra system håller i reell produktion. Det maskinsystem för kapning som levererades under sommaren 2001 har fungerat felfritt och under året producerat mer än 10 miljoner komponenter.

Vilka värden har byggts upp inom företaget under året?

PH: Vi har stärkt oss såväl strukturellt som förtroendemässigt. Organisatoriskt har vi stärkt oss genom rekryterandet av en marknadschef och en allmänt mer uppstramad organisa-



tion. Under det kommande året kommer försäljningsarbetet att prioriteras och vi kommer därför att tillföra ytterligare resurser och kompetens till marknadssidan. Rent förtroendemässigt betydde det mycket att Volvo Technology Transfer köpte tio procent av B-aktierna i Morphic samtidigt som vi påbörjade ett samarbete kring bränsleceller. Avtalet visar på attraktionskraften i vår teknik och ger oss ökat förtroende i diskussioner med kunder och investerare.

Vad kommer ni samarbeta med Volvo Technology Transfer om?

PH: Vi kommer att samarbeta kring utveckling av teknik för framställning av bränslecellssystem. Kompetensmässigt kompletterar vi varandra mycket väl. Vi har den tekniska kompetensen medan VTT har stor kunskap om marknadens behov och krav samtidigt som de har Volvos hela nätverk bakom sig. Vi är båda övertygade om att bränsleceller inom en snar framtid kommer att vara ett reellt alternativ till dagens förbränningsmotorer och därmed utgöra en enorm marknad, kanske t o m större än dagens mobiltelefonimarknad. Intresset för bränslecellsteknik är mycket stort, framför allt i USA, där det satsas mycket pengar från både privat och offentligt håll. Tekniskt sett är bränslecellstekniken väl utvecklad. De största hindrena för en bred kommersialisering består av bristande infrastruktur och höga produktionskostnader. Vi är även glada att Volvo Technology Transfer ställt sig positiva till engagemang i styrelsearbetet. VTT är en kompetent ägare som ser långsiktigt på investeringen och med stor sannolikhet kommer att betyda mycket för utvecklingen av Morphic.



Hur bedrivs marknads- och försäljningsarbetet?

AD: Marknads- och försäljningsarbetet ser olika ut för de båda huvudområdena kapning och formning. Användandet av höghastighetsteknik för kapning är relativt etablerat, vilket innebär att vi kan marknadsföra färdiga maskinsystem för olika kapprestanda och konkurrera med bättre pris, prestanda och tillförlitlighet. Efter lanseringen av våra kapmaskiner på Wiremässan 2002, sker nu en aktiv försäljningsverksamhet med fokus på Europa. Till våren går samma mäsas i Atlanta där vi har för avsikt att medverka och på allvar lansera våra kapmaskiner på den Nordamerikanska marknaden.

Inom formning är tekniken inte lika etablerad. De referensanläggningar som nu är under uppbyggnad är därför avgörande för ett bredare genomslag. Genom att kunna påvisa fördelarna med vår teknik i verkliga produktionsprocesser bygger vi upp förtroendet och intresset vilket är fundamentalt för en bredare etablering.

Vilket verksamhetsområde kommer ni primärt att prioritera under det kommande året?

PH: Vi har fyra verksamhetsområden, varav försäljning av hela maskinsystem är det vi tror kommer att generera de första intäkterna.

Ni har för avsikt att bygga upp referensanläggningar tillsammans med kunder? Vad är syftet med det?

AD: Vi erbjuder marknaden en ny teknik som avsevärt kan förbättra produktionsekonomin för en rad företag verksam-

ma främst inom tillverkningsindustrin. Genom att etablera referensanläggningar kan vi på plats demonstrera möjligheterna och fördelarna med vår teknik och samtidigt stärka relationen till våra potentiella kunder. Anläggningarna är även en viktig del i utvecklingsarbetet då de ger input till nya lösningar och ständig återkoppling till kundernas behov. Under året har en referensanläggning tagits i drift i Karlskoga. Ett flertal potentiella kunder har med positiva resultat testat vår teknik. Målsättningen är att under kommande år fortsätta samarbetena.

Hur kommer era framtida intäktströmmar se ut?

AD: Intäktströmmarna skiljer sig åt beroende på verksamhetsområde. Intäkterna från försäljning av hela maskinsystem är helt beroende av hur många system vi säljer. Legotillverkningen kommer att ske på kontrakt vilket innebär att vi i förväg kommer att veta hur mycket verksamheten kommer att generera.

När räknar ni med ett positivt kassaflöde från den egna verksamheten?

PH: Målsättningen är under 2003, men det är givetvis helt beroende av hur försäljningen går.

Avtalet med High Speed Forming 2000 AB innebär att ni engagerar er i Hydropulsor AB. Vad är avsikten med det?

PH: Hydropulsor har sedan maj genomgått företagsrekonstruktion. Samarbetsavtalet mellan Morpich och Hydropulsors huvudägare, High Speed Forming, syftar bland annat till att undersöka möjligheterna att undvika konkurs i Hydropulsor. Hydropulsor har varit duktiga på att marknadsföra tekniken och har flera intressanta upparbetade kundkontakter vilka vi gemensamt avser fortsätta bearbeta. Morpich har varit bättre på att utveckla tekniken och göra den konkurrenskraftig.

Vad kommer hända under 2002-2003?

PH: Fokus under det kommande året kommer att ligga på fortsatt marknads- och försäljningsarbete samt fortsatt och intensifierad utveckling av teknik för produktion av delar till bränsleceller. Vi kommer även att arbeta för att stärka kompetensen internt och i styrelsen, t ex genom en extern styrelseordförande. Målet är att under nästa år ta ytterligare ett steg mot vår vision att utveckla Morpich till ett nytt svenskt storföretag baserat på revolutionerande teknik och affärsmässigt nytänkande!

Affärsidé, vision, mål och strategi



**Kontroll, precision
och anpassad styrka
- grundstenar i Morphics
verksamhet.**

Affärsidé

Morphic Technologies utvecklar och marknadsför teknik och systemlösningar för precisionstyrning av extrema dynamiska krafter.

Tekniken och lösningarna skall tillföra företagets kunder mer värden i form av kostnadseffektivare processer och bättre kvalitet på slutprodukten. Det främsta användningsområdet för företagets lösningar är vid kostnadseffektiv produktion av kvalitetskomponenter i stora serier.

Vision

Morphic Technologies har som vision att utvecklas till ett nytt svenskt storföretag baserat på revolutionerande teknik, affärsmissigt nytänkande och stort fokus på skapande av kundnytta.

Kortsiktiga mål (1-2 år)

Morphic Technologies kortsiktiga operativa mål (1-2 år) är att

- påbörja komponenttillverkning, bland annat av bipolära plattor till bränsleceller i företagets egen produktionsanläggning.
- fortsätta bearbetningen av de kontakter som knöts under Wiremässan i Düsseldorf.
- påbörja försäljning och marknadsföring av maskinsystem avsedda för kapning och stansning.
- etablera referensanläggningar för formning i samarbete med ett begränsat antal utvalda kunder.

Varför är Morhic Technologies intressant

Morphic Technologies är ett ungt företag med stora ambitioner. Företaget har ännu inte genererat positivt kassaflöde från den egna verksamheten och en investering skall därför ses som relativt långsiktig. Om företagsledningen når uppställda mål finns dock stora möjligheter till god framtida avkastning för aktieägarna. Ett flertal faktorer talar för att Morhic har framtiden för sig:

- **Erfaren ledning, engagerad styrelse och kompetent nätverk.** Morphics ledning har stor erfarenhet av verkstadsindustrins funktionssätt, produktionsmetoder och rationaliseringsbehov. Den kunskap som inte finns internt finns inom det nätverk som byggts upp sedan starten. Såväl ledning som styrelse är överens om målen och behovet av att växa under kontrollerade former. För att säkra detta planeras styrelsens kompetens stärkas under det kommande året.

Långsiktiga mål (2-5 år)

Morphic Technologies långsiktiga operativa mål (2-5 år) är att

- storskaligt kommersialisera tekniken och lägga grunden för en ökande tillväxt under fortsatt god ekonomisk stabilitet.
- bredda ägarbasen och öka likviditeten i aktien.
- om såväl interna som externa förhållanden är de rätta har Morphic Technologies för avsikt att noteras på Stockholmsbörsens O-lista under 2004.

Finansiella mål

- Morphic Technologies finansiella målsättning för det kommande räkenskapsåret är att få igång försäljningsverksamheten och därmed bidra till ett positivt kassaflöde.

Strategi

- **Marknadsföring/försäljning.** En förutsättning för att ovan angivna mål skall uppnås är att marknads- och försäljningsarbetet går som planerat. Försäljningsarbetet kommer att ske såväl genom den egna organisationen som genom samarbeten med partners. Som ett led i arbetet avser Morphic att, i egen regi eller tillsammans med partners och kunder, etablera referensanläggningar på de marknader man avser etablera sig på.
- **Expansion och tillväxt.** Morphics tillväxt skall ske under kontroll. Tillväxten kan ske organiskt, genom sammanslag-

ningar och förvärv eller genom bildande av dotter- och intressebolag. Expansionen kommer initialt att ske i Europa, där en stor del av marknaden finns. Expansionen kommer i första hand ske på befintliga marknader men Morphic har även för avsikt att ständigt arbeta med att identifiera nya områden med användning av Morphics teknik. Ett prioriterat område med stor framtida potential är t ex tillverkning av komponenter till bränsleceller.

- **Partnerskap.** Utveckling och försäljning kommer att ske tillsammans med utvalda partners. Morphic skall stå för tekniken och de mest vitala delarna såsom själva motorn med tillhörande ventil samt styr- och reglersystem. Tillverkningen av själva systemen kommer att läggas ut på entreprenad.
- **Rekryteringar.** Morphic är ett litet företag med minimal egen organisation. Behovet av nya medarbetare kommer att öka i takt med expansion och tillväxt. En översyn av rekryteringsbehovet och fastställande av personalpolicy kommer att ske under kommande räkenskapsår.
- **Förtroende.** Morphic har som absolut mål att bygga, öka och bibehålla ett högt förtroendekapital bland såväl kunder och partners som aktieägare och medarbetare. Samtliga grupper skall vara välinformerade om utvecklingen inom företaget och kunna lita på att åtaganden uppfylls och prognoser hålls.

ur ett investeringsperspektiv?

- **Stabil ägarsituation med långsiktiga intressen.** Såväl de större enskilda ägarna som Volvo Technology Transfer ser långsiktigt på sina respektive innehav. Stabila och förtroendeingivande ägare ökar förutsättningarna för en lyckosam framtida kapitalanskaffning om så skulle vara nödvändigt.
- **Direkt påvisbar kundnytta.** Morphics lösningar innebär stora fördelar för kunder inom verkstadsindustrin, bl a avsevärt förbättrad produktionsekonomi, förbättrad kvalitet på den färdiga produkten och möjlighet att bearbeta tidigare svårbehandlade material, t ex lättmetaller.
- **Marknad i förändring.** Precis som många andra branscher kännetecknas verkstadsindustrin av outsourcing och prispress. Genom att erbjuda såväl legotillverkning som försäljning av hela maskinsystem utgör Morphic ett intressant alternativ för både stora och mindre kunder.
- **Stor potential inom bränslecellstekniken.** Utveck-

ling av teknik för rationell produktion av bipolära plattor till bränsleceller är ett av de områden som för närvarande prioriteras högst. Bränslecellstekniken bedöms ha stor framtida potential inom en rad områden, bl a fordonsindustrin. Med Morphics teknik kan kostnaden för tillverkning av bränslecellsplattor sänkas radikalt. Samarbetspartner kring bränslecellstekniken är Volvo Technology Transfer.

- **Höga ambitioner inom kapitalmarknadsinformation.** Morphic är sedan slutet av 2000 inofficiellt noterat på Göteborgs OTC-lista. Ur ett aktieägarperspektiv innebär noteringen att genomlysningen av företaget underlättas, vilket ökar möjligheten till en korrekt analys. Morphics företagsledning och styrelse arbetar hårt för att bygga och bibehålla ett högt förtroende bland företagets olika intressegrupper. Korrekt, regelbunden och saklig aktieägarinformation är ett led i detta arbete.

Morphic revolutionerar tillverkningsindustrin

Morphic Technologies har utvecklat en ny maskin- och produktionsteknologi vilken ger industrin nya möjligheter att med stor precision styra och kontrollera extrema dynamiska krafter under korta tidsförlopp. Tekniken möjliggör en avsevärt förbättrad kvalitet och kostnadseffektivitet vid storskalig precisionstillverkning av komponenter genom kapning, pulverkompaktering, stansning och formning. Tekniken gör det även möjligt att med förbättrad kvalitet bearbeta tidigare svårbearbetade material, t ex titan.

Morphic bildades 1999 med målsättningen att utveckla en ny generation maskin- och produktionsteknik för storskalig produktion av komponenter. Komponenttillverkning genom traditionella tekniker, t ex svarvning och fräsning, kännetecknas av relativt omfattande behov av materialbearbetning, vilket innebär merkostnader och en ineffektiv process.

Utvecklingsarbetet resulterade under 2001 i en färdig linjärmotor med tillhörande ventilenhet och styrsystem. Lösningen möjliggör effektiv precisionstillverkning av komponenter genom kapning, stansning, formning och pulverkompaktering. Ventilens konstruktion i kombination med avancerad styr- och reglerteknik gör det möjligt att med hög precision styra den energi som förs in i det obearbetade materialet. Tekniken eliminerar de rekyler och oönskade efterslag som präglade tidigare maskiner.

Lösningarna kommer i första hand användas för storskalig

industriell produktion av kvalitetskomponenter i stora serier. Förmågan att med hög precision styra dynamiska krafter under korta tidsförlopp är dock även applicerbar på en rad andra områden, bl a inom offshore- och byggindustrin. Tekniken erbjuds genom legotillverkning, maskin- och processutveckling samt konsultation och uppbyggnad av specialanpassade produktionsanläggningar. Initialt kommer fokus att ligga på framställning av komponenter genom legotillverkning samt på försäljning av kompletta maskinsystem.

FRÅN UTVECKLING TILL MARKNADSFÖRING OCH FÖRSÄLJNING

Fokus under det gångna räkenskapsåret har legat på att anpassa tekniken för specifika tillämpningsområden och påbörja marknadsföring. I samband med Wiremässan i Düsseldorf presenterades t ex företagets maskin (MTCC-1) avsedd för kapning av tråd. Intresset var stort och ledde till en order och flertalet offertförfrågningar.

AFFÄRSMODELL

Morphic avser introducera en ny teknik på en marknad där produktionsmetoderna varit de samma under många år. För att lyckas krävs att företaget tydligt redovisar fördelarna och tjänsterna med den nya tekniken. Detta kräver en affärsmodell som tidigt involverar kunder och partners. Tillsammans med utvalda partners och kunder skall referensanläggningar etableras för att konkret visa på teknikens fördelar. Kundrelationerna skall i hög utsträckning kännetecknas av partnerskap. Morphic står för teknisk kompetens och utrustning medan partnerföretagen står för områdesspecifik produktionskompetens och marknadskännedom. Målet är att ha en partner för varje verksamhetsområde.

Intäkterna inom de olika verksamhetsområdena kommer att genereras genom försäljning av hela maskinsystem, teknik- och systemintegration, legotillverkning av komponenter samt licens- och supportavtal.

DELMÅL 1, AVKLARAT

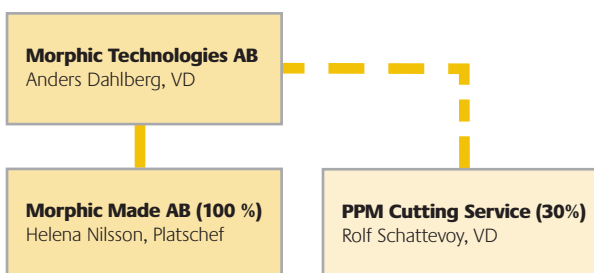


DELMÅL 2, ÅTERSTÅR HELT ELLER DELVIS



BOLAGSSTRUKTUR

Utöver moderbolaget består koncernen av dotterbolaget Morphic Made AB. Morphic Technologies är sedan maj 2002 även delägare i intressebolaget PPM Cutting Service GmbH med säte i Tyskland. Under året köptes de resterande aktierna i teknikkonsultbolaget Sercomo AB. Verksamheten och nyckelmedarbetarna övergick till Morphic Technologies AB. Morphic Technologies B-aktie är sedan december 2000 inofficiellt noterad på Göteborgs OTC-lista.



MORPHIC MADE AB

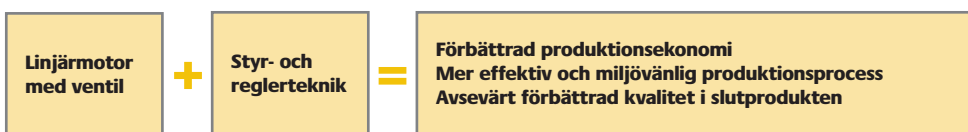
Utvecklingsarbete, marknadsföring och försäljning sker i moderbolaget Morphic Technologies AB. Legotillverkning av komponenter och idriftsättning av maskinsystem sker genom dotterbolaget Morphic Made AB. Bolaget svarar för produktion av komponenter, idriftsättning av maskiner samt fungerar som demonstrationscenter för potentiella kunder och partners. Verksamheten bedrivs i Karlskoga och sysselsätter för närvarande fem personer.

PPM CUTTING SERVICE GMBH

PPM Cutting Service GmbH initierades under 2001 av Morphic Technologies, Powder Light Metals GmbH och Precikap AB. Företaget är ett renodlat produktionsbolag för precisionskapning av komponenter. Verksamheten bedrivs i Ruhrområdet, Tyskland. PPM kommer att använda sig av produktionsutrustning från Morphic.



MORPHIC TECHNOLOGIES UNIKA KONCEPT



Teknik och kundnytta

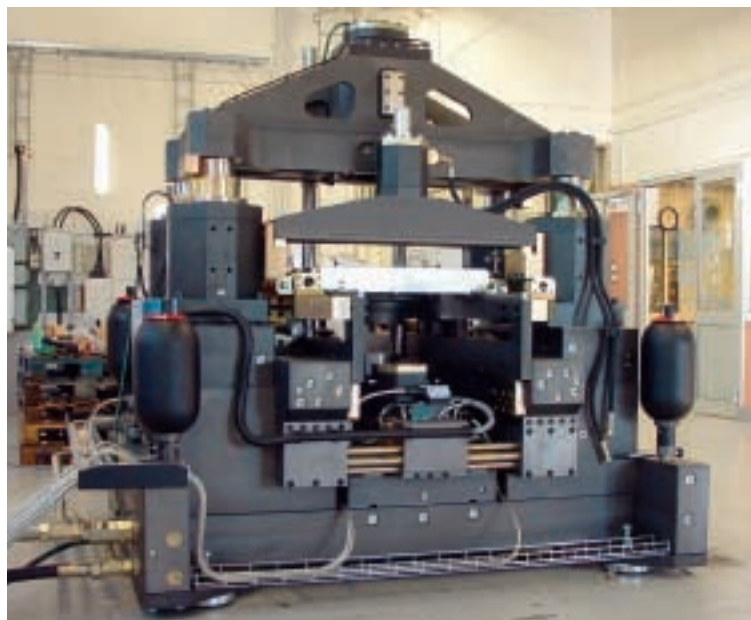
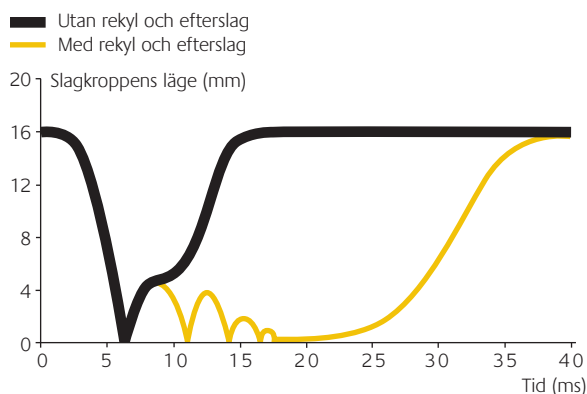
Morphic Technologies unicitet består i förmågan att med hög precision styra och kontrollera kraft. Verksamheten bygger på s k höghastighetsteknik, vilket innebär att ett utgångsmaterial utsätts för ett mycket högt dynamiskt tryck under extremt kort tid. Den höga effekten orsakar en mjukgörning av materialet vilket gör det möjligt att framställa högkvalitativa komponenter till låg kostnad.

Höghastighetsteknikens främsta användningsområde är inom storskalig tillverkning av komponenter genom kapning, stansning, formning och pulverkompaktering. Särskilt användbar är tekniken vid förädling av svärbearbetade material med höga kvalitetskrav. Kunderna återfinns främst inom tillverkningsindustrin, men Morphics teknik kan med fördel även användas inom andra områden med behov av att med hög precision styra och kontrollera extrema krafter.

Jämfört med traditionell tillverkningsteknik är den direkta effekten extremt hög. En medelstor maskin för höghastighetspressning kan avge en toppeffekt på ca 20 000 kW, vilken kan jämföras med en stor konventionell hydraulpress, vars toppeffekt är ca 100 kW. Skillnaden är lika stor som mellan toppeffek-

MORPHIC TECHNOLOGIES LINJÄRMOTOR GER REKYLFRIA SLAG

Schematiskt slagförlopp med och utan efterslag



Morphics maskinsystem för formning i Karlskoga. Maskinen är helt baserad på Morphics teknik och är den första höghastighetsmaskinen som utnyttjar motslagsprincipen: genom att synkronisera två hydrauliska linjärmotorer vars kolvar drivs mot varandra, blir resultatet en utbalansering av systemet. Energiförlusterna blir minimala och all effekt verkar på arbetsstycket med ett enormt högt formningstryck som följd.

ten hos en Boeing 747 och en vanlig personbil. Den extrema energikoncentrationen vid bearbetningen skapar en helt annorlunda inre process i det bearbetade materialet jämfört med tidigare metoder. En stållegering som vid konventionell, långsam, bearbetning gradvis hårdnar under pressningen och ofta uppvisar sprickbildningar blir med höghastighetstekniken lättflytande och får ett homogent och spänningsfritt inre.

LINJÄRMOTORN – KÄRNAN I MORPHICS VERKSAMHET

Kärnan i Morphics verksamhet är en egenutvecklad hydraulisk linjärmotor med tillhörande patenterad ventil. Konstruktionen av ventilen möjliggör stora oljeflöden och en exakt inställning av kolvens läge och hastighet. Ventilen omsluter kolven och är helt integrerad i cylindern. Konstruktionen eliminerar de tryckförluster och fördröjningar i styrningen som orsakas av stora oljevolymer och långa transportvägar för hydrauloljan. Det går därför att kompensera för förluster och variationer i kraftöverföringen och därmed undvika oönskade rekylar och efterslag.

PATENT

En viktig del i Morphics strategi är att löpande patentsöka de konstruktioner och lösningar som tas fram. Sedan starten 1999 har 13 patentansökningar lämnats in varav 3 lämnats in under verksamhetsåret. Av de ansökningar som under föregående år fått sk positivt föreläggande har två beviljats som patent av Patent- och Registreringsverket (PRV) under verksamhetsåret. Ytterligare två patent beviljades efter periodens slut. Morphic fortsätter även med ansökningar om PCT-patent baserade på de svenska patentansökningarna.



Fördelar med Morphics teknik

Tack vare konstruktionen av linjärmotorn och den omslutande ventilenheten kan Morphic producera högkvalitativa komponenter till betydligt lägre kostnader än med traditionella metoder. Jämfört med traditionella tekniker för komponentframställning (sågning, svarning, fräsning och formning) medför Morphics teknik en rad fördelar.

MER DYNAMISK OCH RATIONELL PRODUKTION

Bättre kvalitet på slutprodukten. Möjligheten att på ett exakt sätt styra och kontrollera den energi som går in i det obearbetade materialet medför en avsevärt bättre kvalitet på den färdiga komponenten. Traditionella produktionsmetoder medför ofta sprickbildningar, gradskillnader och inhomogeniteter. Risken för denna typ av problem elimineras helt med Morphics teknik.

Sänkta produktionskostnader och effektivare process. I och med att behovet av efterbearbetning elimineras, kan flera bearbetningssteg ersättas med en enda operation vilket sänker produktionskostnaderna och skapar en effektivare process.

Möjligt att förädla även svårbearbetade material.

Den höga effekten i slaget gör det möjligt att bearbeta även svårbearbetade material som t ex lättmetaller och keramiska material.

Minskat lokalbehov. Eftersom flera produktionssteg kan genomföras i samma maskin krävs inte lika mycket utrymme, vilket minskar behovet av stora produktionslokaler.

Minskat verktygsslitage. Den exakta styrningen av energin medför att verktygsslitage minskar avsevärt jämfört med tidigare tekniker.

MILJÖVÄNLIGARE ÄN TIDIGARE TEKNIKER

Minskat materialspill och energianvändning. Då flera produktionssteg slås samman går det åt mindre energi jämfört med tidigare och mer konventionella metoder. Det minskade behovet av efterbearbetning medför även ett bättre utnyttjande av råämnena vilket leder till minskat materialspill.

Bättre arbetsmiljö. Med Morphics produktionsmetod elimineras behovet av skadliga skärvätskor, vilket avsevärt förbättrar medarbetarnas miljö.

Verksamhetsområden

Morphic Technologies har i dagsläget fyra verksamhetsområden, legotillverkning av komponenter, försäljning av hela maskinsystem, teknik- och systemintegration samt licensiering och support. Kunderna återfinns främst inom tillverknings-, fordon-, och bränslecellsindustrin.

Marknaden för komponenter och komponenttillverkning är mycket stor. Morphics teknik erbjuder kostnadseffektiva lösningar för komponenttillverkning genom formning, kompaktering, kapning och stansning. Kunderna kan välja mellan att lägga ut produktionen helt på Morphic eller själva köpa in hela system. Gemensamt för alla metoder är att Morphics teknik medför en ökad kostnadseffektivitet, bättre kvalitet och mer miljövänlig produktionsprocess. Tekniken gör det även möjligt att bearbeta material som tidigare ansetts som svårbearbetade.

MASKINSYSTEM FÖR KOMPONENTFRAMSTÄLLNING

För företag som själva vill behålla kontrollen över tillverkningsprocessen kan Morphic erbjuda hela maskinsystem. Systemen kan innehålla slagenheter, verktygssystem samt styr- och mät-system. Försäljning av hela system kommer i första hand ske till kunder som avser att bygga upp nya produktionsanläggningar.

Formning och kompaktering

Traditionella tekniker för formning och kompaktering, t ex skärande bearbetning, kall- och varmsmide samt kompaktering av metallpulver lider av flera produktionsproblem, bl a stort materialspill, hög energiförbrukning, otillräcklig kompakteringsgrad och en långsam tillverkningsprocess. Problemen leder inte sällan till omfattande behov av efterarbete. Med Morphics teknik sker

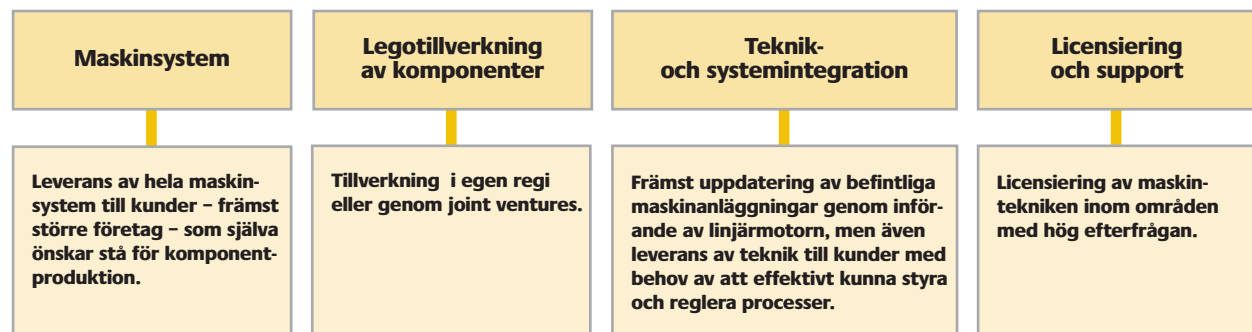
formningen i en enda snabb operation där materialet påverkas på ett helt annat sätt än med traditionella metoder. Tillverkningen blir därigenom betydligt mer kostnadseffektiv och miljövänlig samtidigt som kvalitén på komponenterna blir avsevärt bättre.

Lansering av maskin för precisionskapning

Kapning av tråd sker idag främst genom klippning, slip- och svarvmetoder. Processerna är kostsamma och kräver omfattande efterbearbetning. Efterfrågan på billigare produktionslösningar är därför hög. Med Morphics teknik är det möjligt att med ett kraftfullt slag kapa tråd, stänger och olika profiler utan materialspill, sprickbildningar och gradskillnader. Produktionssystemen klarar även att snabbt ställa om mellan olika dimensioner och storlekar.



Morphics kapenhet monterad i ett riktverk från en amerikansk tillverkare ger en unik maskin som kombinerar riktverkets förmåga att rikta styv tråd med Morphics kapprestanda.



Under den internationella trädmässan Wire 2002 i Düsseldorf lanserades Morphics kapmaskin MTCC-1, helt baserad på egenutvecklad teknik. Intresset för maskinen och Morphics teknik var stort och deltagandet resulterade i flera offertförfrågningar. I samband med mässan mottogs även en mindre order på ett komplett kapsystem med integrerat riktverk. Ordervärdet uppgår till ca 700 000 kronor. Beställare är ett svenskt tillverkningsföretag. Wiremässan hålls varje år i antingen Düsseldorf eller Atlanta, USA och är den största internationella mässan inom området.



Morphics monter med MTCC-1 på Wiremässan i Düsseldorf.

Order på maskin för formning

Under året har Morphics system för formning tagits i drift. Formningssystemet har under året använts för processutveckling, vid kundtester och för tillverkning i mindre försöksserier. En första order på ett komplett produktionssystem för precisionstillverkning av avancerade lättmetallkomponenter mottogs i januari 2002. Beställare är det tyska företaget Powder Light Metals GmbH. Att tillverka lättmetallkomponenter med konventionella metoder är dyrt och tekniskt komplicerat. Morphics system gör det möjligt att producera till betydligt lägre kostnad. Ordern är värd 5 Mkr.

LEGOTILLVERKNING AV KOMPONENTER

Komponentproduktionen sker i allt högre utsträckning genom outsourcing och legotillverkning. Bland aktörerna finns såväl stora internationella företag som mindre, lokala producenter. Produktionen kan även ske genom joint-ventures, där produktionsrisken delas mellan parterna. Genom att erbjuda egen legotillverkning kan Morphic förse även de kunder som inte kan motivera en egen maskininvestering med konkurrenskraftiga produktionslösningar.

TEKNIK OCH SYSTEMINTEGRATION

I de fall där kunderna ser behovet och fördelarna med Morphics teknik, men av olika anledningar inte vill byta från sitt nuvarande maskinsystem utför Morphic även uppgradering av befintliga system. Istället för ett komplett system integreras endast linjär-motorn i de existerande produktionsprocesserna.

LICENSIERING OCH SUPPORT

Marknaden för Morphics teknik är stor. Efterfrågan på tjänster och lösningar kan snabbt komma att växa. Initialt kommer tekniken etableras tillsammans med utvalda kunder och partners. Utöver produktion och teknik- och systemlösningar kommer kunderna att erbjudas användar- och tillverkningslicenser baserade på Morphics know-how och patent. Licenserna kommer att erbjudas i de fall Morphic inte klarar av att på egen hand möta en kraftigt ökad efterfrågan. Till licenserna kommer även en omfattande supportverksamhet knytas.

MARKNADSSTRATEGI

Morphics marknadsstrategi utgår från insikten att det tar tid och kräver stor lyhördhet att etablera en ny teknik på marknaden. Första steget i marknadsstrategin är därför att tillsammans med kunder och partners etablera referensanläggningar. Morphic står för teknik- och affärskompetens medan kunder och partners står för specifik produktionskompetens och marknadskännedom. Målsättningen är att bygga upp en egen organisation kring respektive område och om lämpligt även bolagisera verksamheterna.

Den ökade konkurrensen gör tillverkarna mer benägna att ta till sig ny teknik för att därigenom stärka produktionsekonomin. Med det tekniska försprång Morphic besitter såväl genom patent som kompetens, gör företaget bedömningen att alla möjligheter finns att etablera en ny produktionsteknisk standard inom komponentframställning.

Morphic skall stå för teknisk kompetens och know-how. Själva tillverkningen kan läggas ut på entreprenad alternativt ske genom partnerskap.

Morphic gör bedömningen att det troligtvis är försäljningen av hela maskinsystem som initialt kommer stå för intäkterna.

KONKURRENTER

Antalet företag verksamma inom höghastighetsteknik är relativt få. Merparten av Morphics konkurrenter utgörs istället av företag, såväl svenska som utländska, vars verksamhet baseras på traditionella metoder för komponenttillverkning. Dessa stora och medelstora företags främsta styrka är att deras teknik är väl etablerad på marknaden. Genom att i referensanläggningar påvisa fördelarna med Morphics teknik, tror ledningen för Morphic att företaget har stora möjligheter att inom ett par år ta marknadsandelar från de idag ledande företagen.

Bränsleceller – framtidens drivmedel

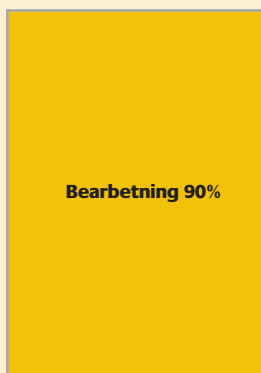
I början av 2002 inledde Morpich Technologies och Volvo Technology Transfer (VTT) ett samarbete kring bränsleceller. VTT investerade samtidigt 5,5 Mkr, motsvarande 10 procent av B-aktierna, i Morpich Technologies. Företaget har även för avsikt att engagera sig i Morpichs styrelse.

I ett bränslecellssystem omvandlas vätgas till elektricitet. Den enda restprodukten är vatten, vilket gör bränsleceller mycket fördelaktigt ur ett miljöperspektiv. En av förutsättningarna för att bränsleceller skall slå igenom på bred front är att de bipolära plattor som bränslecellerna är uppbyggda av kan tillverkas på ett mer rationellt och kostnadseffektivt sätt. Ett bränslecellssystem till en personbil består av upp till 600 bipolära plattor, vilka utgör en stor del av den totala produktionskostnaden. Användandet av Morpichs patenterade produktionsteknik kan kraftigt sänka kostnaderna för tillverkningen av plattorna.

Utveckling av teknik för rationell produktion av bränslecellsplattor är ett av de områden Morpich för närvarande prioriterar högst. Bränslecellstekniken bedöms ha en stor framtida potential inom en rad områden, bl a inom kraft- och fordonsindustrin. De första bränslecellssystemen utvecklades under 1950-talet och användes bl a som kraftkälla för satelliter. Färdiga prototyper finns i en rad industriella och kommersiella applikationer. Fordonsindustrin har under de senaste åren ökat investeringarna i bränsleceller avsevärt. Förhoppningen är att på sikt kunna ersätta dagens förbränningsmotorer med bränsleceller.

Morpich har sedan tidigare tecknat samarbetsavtal även med ett etablerat bränslecellsföretag i Tyskland. Företaget levererar idag kompletta bränslecellssystem till framför allt den tyngre fordonsindustrin.

För mer information om bränsleceller, besök gärna www.fuelcellstoday.com eller www.fuelcells.org.



Konventionell tillverkning

TILLVERKNINGSKOSTNAD FÖR BIPOLÄRA PLATTOR TILL BRÄNSLESYSTEM



Morpichs formningsteknik

Fyra frågor till Anders Brännström, VD för Volvo Technology Transfer (VTT)

Varför valde VTT att investera i Morpich Technologies?

Vi tror att Morpichs teknologi har stor potential att bli ett element i framtida produktion av bipolära plattor för bränsleceller. Utöver detta finns det dessutom en rad andra områden inom fordonsindustrin där teknologin har tillämpningspotential.

Vilken kunskap kan VTT tillföra Morpich?

VTT har stor erfarenhet av företagsbyggande och besitter industriell kompetens, vilket är värdefullt för företag i den utvecklingsfas som Morpich befinner sig i. Vi har dessutom starka kopplingar till Volvogruppens övriga verksamheter och de kompetenser som finns där.

Hur bedömer Du framtiden för bränslecelltekniken?

Bränsleceller är idag en relativt dyr teknologi (t ex mätt i kr/kWh) för fordonstillämpningar, men de blir billigare i takt med fortsatt utveckling. Intresset och förutsättningarna för snabb utveckling kommer också att påverkas av förändrad lagstiftning. Den stora och svåra frågeställningen kring praktisk användning är själva systemlösningen inklusive bränsleförsörjningen. Här återstår mycket optimering. Oavsett vilken takt utvecklingen har, kommer antalet bipolära plattor att bli tillräckligt stort för att intressera en kompetent leverantör.

När får vi se de första bränslecellsdrivna Volvobilarna?

Vi tror att bränsleceller, i någon volym, först kommer att användas i stationära anläggningar och därefter i fordon. Bränsleceller i serietillverkade fordon lär dröja till framåt 2010, men allt beror på om tillverkningskostnaderna kan pressas och bränsleförsörjningen lösas. Det finns också ytterligare tekniska utmaningar, t ex behöver livslängden ökas ytterligare.



Medarbetare och nätverk

Morphic Technologies främsta tillgångar består av de patent, kunskap och know-how som upparbetats sedan företaget grundades. Tillsammans har Morphic Technologies grundare, medarbetare och nätverk en gedigen kunskap inom företags- och teknikutveckling, forskning och marknadsföring.

Antalet medarbetare ökade under räkenskapsåret med två personer, för att vid räkenskapsårets slut uppgå till åtta stycken. Fyra är anställda på moderbolaget i Göteborg och fyra i dotterbolaget Morphic Made i Karlskoga. Hälften av medarbetarna i koncernen är civilingenjörer.

Teknik- och affärsutveckling bedrivs inom moderbolaget Morphic Technologies AB medan produktionen helt sköts via dotterbolaget Morphic Made AB. Nyrekryteringar förväntas bli aktuellt under det kommande räkenskapsåret samtidigt som resurser kommer att läggas på utbildning av anställd personal och utveckling av befintligt nätverk. Företagets ledning avser att ta fram en personalpolicy med strategier för framtida rekryteringar.

NÄTVERKET

Morphics nätverk består av personer och företag med mycket hög kompetens inom materialteknik, produktions- och process-teknologi, hydraulik, marknadsföring och företagsetablering.

Klaus Hummert, VD Powder Light Metals GmbH (PLM)

PLM är ett bolag som tillverkar och marknadsför lättmetallkomponenter till fordonsindustrin i Europa. Tillverkningen av komponenterna förutsätter Morphics produktionsteknik. Bolagen har ett korsäggande om fem procent i varandra.

Jan Alvén, Teknisk direktör Dacke Hydraulik AB

Styrelseledamot i Morphic Technologies sedan 2001. Jan Alvé n är grundare av Hydraulik Leverantören AB och har mångårig erfarenhet av systemutveckling inom hydraulikområdet.

Alf Bjørseth, VD SCATEC AS

Styrelseledamot i Morphic Technologies sedan 2001. Alf Bjørseth bistår Morphic med kunskap inom avancerad materialteknik och med affärskontakter. Bjørseth är professor i kemi och VD i SCATEC AS som levererar kompletta solenergianläggningar samt ordförande i riskkapitalbolaget, Inspire AS.

Kurt Dahlberg, VD Exodyn AB

Kurt Dahlberg är den ledande förgrundsgestalten inom svensk slag- och höghastighetsteknik och grundare av företagen Hydropulsor AB, Impactor Technology AB och Exodyn AB.

Torbjörn Holmstedt, fd VD Etab Data AB

Torbjörn Holmstedt är grundare av Etab Data AB och Lasertech AB. Holmstedt har även medverkat vid uppstarten av flera företag, bl a Cycore och Hydropulsor. Holmstedt bistår Morphic med bl a affärskontakter och entreprenörskap.

Hans-Gunnar Larsson, VD Power Tech Sweden AB

Hans-Gunnar Larsson är grundaren av Power Tech Sweden som har utvecklat helt nya tillverkningsprocesser för olika pulvermaterial. Larsson bistår Morphic med kunskaper inom avancerad materialteknik.

Anette Myrheim, Produktgruppchef Luxo Industri AB

Styrelseledamot i Morphic Technologies sedan 2001. Ansvarar för produktutveckling och lansering av nya produkter inom Luxo. Tidigare erfarenheter från marknadsföring och produktlansering inom Volvokoncernen.

Yngve Bergström, Ordförande High Speed Forming AB

Yngve Bergström är professor i materialteknik och leder en nationell satsning på utbildning och forskning av bearbetning av material med höghastighetsteknik. Bergström är ordförande i Hydropulsor och dess huvudägare, High Speed Forming AB.

Volvo Technology Transfer

Volvo Technology Transfer (VTT) har till uppgift att tillvarata och utveckla teknik med relevans för Volvokoncernen. VTT och Morphic Technologies ingick i januari 2002 ett samarbetsavtal kring utveckling av teknik för produktion av bränslecellselement. (www.volvo.com/vtt/main)

Aktien och ägarstruktur

Morphic Technologies B-aktie är sedan december 2000 inofficiellt noterad på Göteborgs OTC-lista. Vid räkenskapsårets slut (2002-04-30) var säljkursen 1,80 (1,30) kr vilket motsvarar ett marknadsvärde (inkl A-aktier och aktier under registrering) på 44,5 Mkr (27,5). Högsta betalkurs under året var 2,70 kr (2002-02-01), medan lägsta notering var 1,10 kr (2001-08-16). Under året omsattes 1 451 000 aktier (415 000). Omsättningen per handelsdag uppgick i genomsnitt till 12 402 aktier.

Löpande kursinformation lämnas dagligen i Dagens Industri, Göteborgs Posten och på www.thenberg.se

AKTIEKAPITALET

Aktiekapitalet i Morphic uppgick vid räkenskapsårets slut till 1 587 Tkr. Antalet aktier var 39 676 854 fördelat på 10 000 000 A-aktier och 29 676 854 B-aktier, med ett nominellt värde om 4 öre. Varje A-aktie berättigar till en röst och varje B-aktie berättigar till 1/10 röst. Alla aktier har lika del i bolagets vinst och tillgångar.

ÄGARFÖRHÅLLANDEN

Det totala antalet aktieägare uppgick vid räkenskapsårets slut till 452 (321). A-aktierna var vid samma tidpunkt fördelade på 7 ägare vilka sammanlagt kontrollerade 80 procent av rösterna.

Under året förvärvade Volvo Technology Transfer AB B-aktier motsvarande 10 procent av kapitalet. Säljare var bolagets grundare som använde hela köpeskillingen för inlösen av optioner.

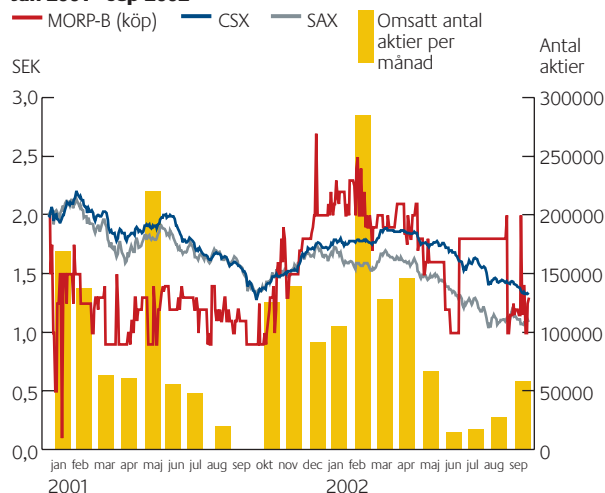
UTSTÄLLDA OPTIONER

Under räkenskapsåret avslutades den andra av tre optionsserier som sattes upp i samband med att bolaget bildades. Totalt tecknades 2 850 900 nya B-aktier vilket tillförde bolagskassan 5,7 Mkr.

I affären med Volvo Technology Transfer AB tillfördes ytterli-

Morphics aktiekursutveckling

Jan 2001 - sep 2002



gare 5,5 Mkr till bolagskassan. I affären utnyttjades den tredje optionsserien som är avsedd för att kunna erbjuda industripartners ägarskap i bolaget. Efter affären med Volvo återstår 4,2 miljoner outnyttjade optioner i serie 3, som är giltig fram till och med april 2003. Inga övriga optioner finns utställda i bolaget. Optionsinlösen och affären med Volvo Technology Transfer utökade därmed antalet aktier till 39,7 miljoner, vilket motsvarar en utspädning på 27,6 procent.

UTDELNINGSPOLICY

Eventuella utdelningar skall bidra till ett långsiktigt ägande i Morphic. Storleken på framtida utdelningar styrs av företagens finansiella ställning, resultatsituation och framtida kapitalbehov.



Intresset var stort när Morphic i mitten av februari hade kapitalmarknadsdag för media, analytiker och aktieägare.

Företaget befinner sig i ett tillväxtskede vilket ianspråkar alla resurser för utveckling och kommersialisering. Någon utdelning planeras därför inte de närmaste åren.

AVTAL OCH ANDRA FÖRHÅLLANDEN MED NÄRSTÄENDE

Morphic har inte beviljat lån, ställt garantier eller borgensförbindelser till förmån för styrelsens ledamöter, ledande befattningshavare eller bolagets revisorer. Morphic har ett försäkringsprogram vilket styrelsen bedömt vara tillräckligt med hänsyn till bolagets verksamhet.

NYCKELTAL

Antal aktieägare :	452 st
Antal aktier:	39 676 854
resultat/aktie:	-0,26 Kr (-0,24 Kr efter utspädning)
P/E-tal:	-
EK/aktie:	0,70 Kr (0,66 Kr efter utspädning)
Soliditet:	64%
Anställda, medeltal	6

DEFINITIONER

Soliditet: Justerat eget kapital i relation till balansomslutningen. Vad avser eget kapital, skulder och tillgångar är beräkningarna baserade på utgående saldo.

Eget kapital/aktie: Eget kapital i förhållande till antal aktier på balansdagen.



AKTIEKAPITALET'S UTVECKLING

Datum	Transaktion	Förändring antal aktier A-aktier	B-aktier	Totalt antal aktier A-aktier	B-aktier	Förändring av aktiekapitalet, Kr	Totalt aktiekapital, Kr	Nominellt belopp	Totalt antal aktier
1999	Bolagets bildande	10 000 000		10 000 000		100 000	100 000	0,01	10 000 000
2000	Nyemission		10 300 000		10 300 000	103 000	203 000	0,01	20 300 000
2001	Nyteckning*		38 000		10 338 000	380	203 380	0,01	20 338 000
2001	Nyemission		2 215 000		12 553 000	22 150	225 530	0,01	22 553 000
2001	Fondemission				12 553 000	676 590	902 120	0,04	22 553 000
2001	Nyteckning*		8 567 954		21 120 954	342 718	1 244 838	0,04	31 120 950
2001	Nyteckning*		205 000		21 325 954	8 200	1 253 038	0,04	31 325 950
2002	Nyteckning*		8 350 900		29 676 854	334 036	1 587 074	0,04	39 676 854
2003	Vid fullt utnyttjade av teckningsoptioner		4 257 000		33 933 854	170 280	1 757 354	0,04	43 933 854

* Nyteckning av aktier genom utnyttjande av teckningsoptioner

DE STÖRSTA ÄGARNA PER 2002-05-30

	Antal A-aktier	Antal B-aktier	Totalt antal aktier	% av kapital	% av röster
Kurt Dahlberg	3 250 000	1 633 307	4 883 307	12,3	26,3
Peter Heidlund	3 250 000	103 308	3 353 308	8,5	25,1
Jan Alvé	700 000	1 034 000	1 734 000	4,4	6,2
Torbjörn Holmstedt	700 000	465 000	1 165 000	2,9	5,8
Hans-Gunnar Larsson	700 000	264 000	964 000	2,4	5,6
Klaus Hummert	700 000	250 000	950 000	2,4	5,6
Alf Björseth	700 000		700 000	1,8	5,4
Volvo Technology Transfer	0	4 393 385	4 393 385	11,1	3,4
Övriga	0	21 533 854	21 533 854	54,2	16,6
Totalt	10 000 000	29 676 854	39 676 854	100,0	100,0

Riskinventering

Morphic Technologies är ett tillväxtföretag som påbörjat kommersialisering av företagets produkter och tjänster. Ur ett aktieägarperspektiv är Morphic Technologies än så länge att betrakta som en investering med hög risk. Företagets verksamhet är förknippad med en rad risker avseende såväl den operativa verksamheten som rent finansiella. Morphic Technologies ledning och styrelse arbetar aktivt för att identifiera dessa riskfaktorer och möta dem på ett sätt som istället gör dem till möjligheter för företaget.

GENERELLA RISKER FÖR UTVECKLINGSBOLAG

Morphic har under det gångna räkenskapsåret påbörjat marknadsföring och försäljning av färdigutvecklade produkter och tjänster. De till den operativa verksamheten knutna riskerna rör framför allt den nyligen påbörjade försäljningen, huruvida produkterna möter marknadens krav och behov, styrkan i patenten samt konkurrenternas agerande. Till dessa faktorer kan läggas personella risker, d v s beroendet av nyckelpersoner och samarbetspartners, samt risker relaterade till det framtida behovet av kapital. Morphics ledning anser dock att de samarbetsavtal som slutits under gångna året i kombination med stora tekniska framsteg inom såväl formning, kapning och stansning, indikerar att man har goda förutsättningar att lyckas även med försäljnings- och marknadsföringsarbetet.

FÖRSÄLJNINGS- OCH MARKNADSRELATERADE RISKER

Att etablera en ny produkt, teknik eller idé på marknaden tar tid och är svårt. Införandet av höghastighetstekniken kan kräva vissa omställningar i kundernas produktionsanläggningar, vilka kan innebära vissa risker. Möjligheten till legotillverkning i kombination med strategin att tillsammans med kunder etablera referensanläggningar, torde till viss del eliminera denna risk. Genom att tidigt välja rätt samarbetspartners och därmed knyta rätt kompetens till bolaget minskas risken för att misslyckas i marknadsetableringen. Genom samarbetet med Volvo Technology Transfer finns tillgång till mycket kunnig expertis avseende etableringen av företagets teknik för tillverkning av bränslecellsplattor. Företagsledningen för Morphic anser således att man har de rätta kontakterna för att kunna göra en lyckad marknadsetablering.

PATENT

Morphic Technologies egenutvecklade lösningar skyddas av omfattande patent. I och med att patenten godkänns blir tekniken allmänt känd, vilket kan göra den mer utsatt för angrepp. Bland de viktigaste patenten och patentansökningarna återfinns bl a konstruktionen och placeringen av den ventil som möjliggör

effektiv styrning av linjärmotorn, tekniken som möjliggör undvikandet av oönskade rekylar samt tillverkningsmetoden för bränslecellsplattor. Morphics ledning bedömer att de patent man beviljats, tillsammans med den löpande patentverksamheten, utgör ett gott skydd för den nuvarande verksamheten.

MEDARBETARE

För att uppnå ställda mål är Morphic Technologies helt beroende av engagerade och kompetenta medarbetare. Morphic Technologies medarbetare är samtliga personer med stort intresse för idé- och produktutveckling. För att minimera risken att viktiga nyckelpersoner lämnar verksamheten strävar Morphic efter att erbjuda medarbetarna en stimulerande arbetsmiljö präglad av ömsesidig respekt.

KONKURRENTER

Morphic Technologies jämförs av marknaden med konkurrerande aktörer och deras tekniker. Som en liten aktör med begränsade finansiella resurser har Morphic valt en strategi där partnerskap och nära kundrelationer är viktiga delar. Morphic konkurrerar i första hand med företag vars verksamheter baseras på en betydligt äldre teknik. Det är därmed inte uteslutet att dessa aktörer kan komma att utveckla tekniker liknande Morphics. Dagens försprång skall behållas genom kontinuerlig produktutveckling och genom värdeskapande samarbetsavtal.

FINANSIELLA RISKER

Vid en expansion av verksamheten kan det bli aktuellt med kapitalanskaffning. Möjligheten att lyckas med detta styrs delvis av yttre faktorer, t ex konjunktur, men också av vilka resultat Morphic kan visa upp och vilket förtroende man har etablerat på kapitalmarknaden. Företaget har därför bedrivit ett målmedvetet arbete med att bygga upp företagets förtroendekapital hos framtida kunder och på kapitalmarknaden.

TVISTER

Den stämningsansökan som Hydropulsor AB lämnade in i mars 2001 mot Morphic Technologies AB och två av företagets grundare, Kurt Dahlberg och Peter Heidlund, har av Hydropulsors nya huvudägare försatts vilande fram till dess ett formellt beslut om att dra tillbaka ansökan kan antas. Såväl Hydropulsors stämningsansökan som Morphic Technologies, Kurt Dahlbergs och Peter Heidlunds svaromål är offentliga handlingar och går att beställa från Karlskoga Tingsrätt på telefonnummer 0586-670 00.

Förvaltningsberättelse

Styrelsen och verkställande direktören för Morphic Technologies AB (org nr 556580-2526) avger härmed årsredovisning och koncernredovisning för räkenskapsåret 2001-05-01 – 2002-04-30.

ALLMÄNT OM VERKSAMHETEN

Morphic Technologies är ett växande svenskt företag som bedriver verksamhet i Göteborg och Karlskoga. Företaget utvecklar och etablerar en ny rationell miljövänlig produktionsteknik för precisionstillverkning av komponenter för kunder inom verkstadsindustrin. Utgångspunkten i produktionstekniken är en egenutvecklad hydraulisk linjärmotor vilken skapar förutsättningar för kostnadseffektiv precisionstillverkning av olika komponenter inom produktionsområdena kapning, stansning, formning och pulverkompaktering. Morphic Technologies verksamhet kan delas i fyra verksamhetsområden, legotillverkning av komponenter, försäljning av hela maskinsystem, teknik och systemintegration samt licensiering och support. I samarbete med Volvo Technology Transfer utvecklar Morphic Technologies också en produktionsteknik som kraftigt sänker kostnaderna för tillverkningen av bränslecellsplattor.

ÄGARFÖRHÅLLANDEN

Bolaget är sedan december inofficiellt noterat på Göteborgs OTC-lista. Den 30 maj 2002 var antalet aktieägare 452 st. De sex största aktieägarna innehar drygt 40 procent av aktierna.

KONCERNSTRUKTUR

Morphic Technologies AB är moderbolag till de helägda dotterbolagen Morphic Made AB (org 556588-8103) och Sercomo AB (org 556585-6936).

VÄSENTLIGA HÄNDELSER UNDER RÄKENSKAPSÅRET

Morphic Technologies har under det gångna räkenskapsåret arbetat med att kommersialisera verksamheten. Två ordrar på produktionssystem har mottagits, ett för kapning och ett för formning. Ett maskinsystem för kapning har redan tidigare levererats och har sedan dess producerat ca 10 miljoner komponenter.

I maj 2001 slöts ett samarbetsavtal med ett etablerat bränslecellföretag i Tyskland. Företaget levererar idag kompletta bränslecellssystem till den tyngre fordonsindustrin. Morphic Technologies teknik behövs för att tillverka bränslecellsplattor på ett rationellt och kostnadseffektivt sätt.

I december 2001 initierades tillsammans med två av företagets kunder ett renodlat produktionsbolag i Tyskland, PPM Cutting Service GmbH, för precisionskapning av komponenter. Verksamheten planeras påbörjas under 2002.

I januari 2002 ingicks ett samarbetsavtal men Volvo Technology Transfer (VTT) rörande utveckling av bränslecellsteknik. VTT investerade samtidigt 5,5 mkr i Morphic Technologies, motsvarande 11,1 procent av företagets aktier och 3,4 procent av rösterna.

I mars 2002 förvärvades de resterande aktierna i Sercomo AB. Samtidigt övertogs företagets nyckelmedarbetare och know-how. Samma månad genomfördes en inlösen av optioner ur optionsserie 2. Totalt tecknades 2 850 900 nya B-aktier vilket tillförde Morphic Technologies kassa 5,7 mkr.

Inom området legotillverkning lanserades under året kapmaskinen MTCC-1, helt baserad på egenutvecklad teknik. Maskinen lanserades på den internationella trådmässan Wire i april 2002.

VÄSENTLIGA HÄNDELSER EFTER RÄKENSKAPSÅRETS SLUT

I augusti 2002 tecknades ett samarbetsavtal mellan Morphic Technologies och High Speed Forming avseende Hydropulsor. Enligt avtalet involveras tillfälligt ledande personer inom Morphic Technologies i Hydropulsor.

OPTIONSPROGRAM

I bolaget finns en löpande serie om sammanlagt 4 257 000 optioner. Fullständig beskrivning finns i not 20.

MILJÖ

Bolaget driver inte någon verksamhet som omfattas av miljöbalkens tillstånds- och anmälningsplikt.

OMSÄTTNING OCH RESULTAT

Omsättningen för koncernen uppgick till 1 132 (400) tkr med ett resultat på -8 128 (-7 630) tkr. Moderbolagets omsättning uppgick till 1 157 (420) tkr med ett resultat på -8 103 (-7 613) tkr.

LIKVIDITET OCH SOLIDITET

Koncernens disponibla likvida medel uppgick till 14,9 mkr och moderbolagets disponibla likvida medel uppgick till 14,6 mkr. Soliditeten uppgick till 64 procent för koncernen och moderbolaget.

INVESTERINGAR

Morphics maskinsystem för formning och pulverkompaktering färdigställdes och togs i drift i företagets testanläggning. Maskinsystemet skall användas som referensanläggning för potentiella kunder, materialtester, processutveckling och egen legoproduktion. Även en maskin för kapning, MTCC-1, byggdes och sattes i drift. Kapmaskinen har använts som marknadsföring på

Förvaltningsberättelse (Forts)

mässan Wire 2002 i Düsseldorf och för materialprover åt potentiella kunder. Morphic har för avsikt att belägga maskinen med legoproduktion alternativt sälja den. Bolagets investeringar i anläggningstillgångar uppgick till 9,8 (10,3) mkr.

PERSONAL

Under perioden har totalt två personer anställts i koncernen vilket innebär att totalt åtta personer arbetat inom koncernen. Ytterligare fyra personer arbetar på konsultbasis.

FORSKNING OCH UTVECKLING

Ett fokus på försäljning och marknadsetablering innebär inte att verksamheten inom forskning och utveckling stannar av. Kontinuerlig teknikutveckling är en förutsättning för att bibehålla det tekniska förspråget Morphic har idag. Under verksamhetsåret har utvecklingen av maskinsystem för kapning, samt maskinkoncept för formningssystem tagit en stor del av utvecklingsarbetet i anspråk. Utvecklingen av produktionsprocesser för bipolära plattor till bränsleceller inleddes under året och fortlöper kontinuerligt. Tillsammans med potentiella kunder har även olika produktionsprocesser för pulverkompaktering och solidformning studerats och utvecklats.

FRAMTIDSUTSIKTER

Marknaden för legotillverkning av komponenter är mycket stor. Produktionen sker i allt större utsträckning genom outsourcing och legotillverkning. Med Morphic Technologies teknik kan tillverkningen ske kostnadseffektivt och miljövänligt med högre kvalitet. Ett flertal offertförfrågningar på hela maskinsystem väntas leda till flera beställningar. Även bränslecellsmarknaden bedöms ha stor framtida potential, bland annat inom kraft- och fordonsindustrin. Utveckling av teknik för rationell produktion av bränslecellsplattor är ett av de områden Morphic Technologies prioriterar högst. Morphic Technologies patenterade produktionsteknik kan kraftigt sänka produktionskostnaderna för de plattor som bränslecellerna är uppbyggda av. Målsättningen är att få igång försäljningsverksamheten och därmed bidra till ett positivt kassaflöde.

FÖRSLAG TILL BEHANDLING AV FÖRLUST

Koncernens ansamlade förlust enligt koncernens balansräkning uppgår till 15 779 (7 639) tkr. Någon avsättning till bundna reserver föreslås inte. Styrelsen och verkställande direktören föreslår att moderbolagets ansamlade förlust 15 715 741 kr överförs i ny räkning.

Bolagsstämma

Ordinarie bolagsstämma i Morphic Technologies AB (publ) hålls torsdagen den 24 oktober klockan 15:00 i Lilla Bommens Konferenscenter i Göteborg.

Rätt att delta i stämman

Rätt att delta i stämman har den aktieägare som dels är registrerad i den utskrift av aktieboken som görs den 14 oktober 2002, dels i föreskriven tid har anmält sin avsikt att delta. Aktieägare kan låta sig företrädas av annan person genom fullmakt.

Registrering i aktieboken

Den som har sina aktier förvaltarregistrerade genom banks notariatavdelning eller hos fondförvaltare måste tillfälligt omregistrera sina aktier i eget namn hos VPC. Sådan inregistrering

skall vara verkställd senast den 11 oktober 2002. För att detta skall kunna ske bör begäran om omregistrering lämnas i god tid.

Anmälan

Anmälan om deltagande på stämman sker per post under adress Morphic Technologies, Stigbergsliden 5B, 414 63 Göteborg, per telefon 031-704 58 65, fax 031-775 90 61 eller per e-post info@morphic.se. Anmälan skall vara företaget tillhanda senast måndagen den 21 oktober 2002. Färdbeskrivning överlämnas på begäran via brev, fax eller e-post.

Utdelning

Styrelsen föreslår bolagsstämman att ingen utdelning lämnas för verksamhetsåret 2001-05-01 - 2002-04-30.

Resultaträkning

Belopp i Tkr	Not	Koncernen		Moderbolaget	
		2001-05-01 -2002-04-30	1999-11-25 -2001-04-30	2001-05-01 -2002-04-30	1999-11-25 -2001-04-30
Rörelsens intäkter m m	1 2				
Nettoomsättning		304	-	295	-
Aktiverat arbete för egen räkning		292	-	292	-
Övriga rörelseintäkter		536	400	570	420
Summa intäkter m m		1.132	400	1.157	420
Rörelsens kostnader	2				
Inköp av varor och tjänster		-1.532	-2.842	-2.002	-2.842
Övriga externa kostnader	3	-3.126	-2.175	-4.204	-2.405
Personalkostnader	4	-3.604	-2.534	-2.111	-2.299
Av- och nedskrivningar av materiella och immateriella anläggningstillgångar		-674	-246	-656	-246
Summa rörelsens kostnader		-8.936	-7.797	-8.973	-7.792
Rörelseresultat		-7.804	-7.397	-7.816	-7.372
Resultat från finansiella investeringar					
Resultat från andelar i intresseföretag		-22	13	-	-
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter		299	129	299	129
Räntekostnader och liknande resultatposter	5	-588	-371	-586	-370
Summa resultat från finansiella investeringar		-311	-229	-287	-241
Resultat efter finansiella poster		-8.115	-7.626	-8.103	-7.613
Skatt på årets resultat		-13	-4	-	-
Årets förlust		-8.128	-7.630	-8.103	-7.613
Resultat per aktie före utspädning	6	-0,26	-		
Resultat per aktie efter utspädning	6	-0,24	-		

Balansräkning

Belopp i Tkr	Not	Koncernen		Moderbolaget	
		2002-04-30	2001-04-30	2002-04-30	2001-04-30
Tillgångar	1				
Anläggningstillgångar					
Immateriella anläggningstillgångar					
Balanserade utgifter för forsknings- och utvecklingsarbeten och liknande arbeten	7	1.997	–	1.997	–
Patent	8	1.515	924	1.515	924
Goodwill	9	338	–	–	–
		3.850	924	3.512	924
Materiella anläggningstillgångar					
Byggnader och mark	10	6.873	7.024	6.873	7.024
Maskiner och andra tekniska anläggningar	11	5.609	19	5.609	19
Inventarier, verktyg och installationer	12	587	333	567	333
Pågående nyanläggningar och förskott avseende materiella anläggningstillgångar	13	1.180	1.185	1.180	1.185
		14.249	8.561	14.229	8.561
Finansiella anläggningstillgångar					
Andelar i koncernföretag	27	–	–	620	100
Andelar i intresseföretag	14	–	29	–	20
Övriga långfristiga värdepappersinnehav	15	457	457	457	457
Övriga långfristiga fordringar	16	60	132	60	132
		517	618	1.137	709
Summa anläggningstillgångar		18.616	10.103	18.878	10.194
Omsättningstillgångar					
Varulager mm					
Pågående arbete för annans räkning	17	63	–	63	–
Kortfristiga fordringar					
Kundfordringar		548	56	537	56
Fordringar hos koncernföretag		–	–	10	20
Fordringar hos intresseföretag		–	207	–	207
Övriga kortfristiga fordringar		764	557	761	557
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	18	223	219	196	217
Summa kortfristiga fordringar		1.535	1.039	1.504	1.057
Kortfristiga placeringar	19	12.981	–	12.981	–
Kassa och bank		1.967	14.389	1.589	14.274
Summa omsättningstillgångar		16.546	15.428	16.137	15.331
Summa tillgångar		35.162	25.531	35.015	25.525

Belopp i Tkr	Not	Koncernen		Moderbolaget	
		2002-04-30	2001-04-30	2002-04-30	2001-04-30
Eget kapital och skulder					
Eget kapital	20				
Bundet eget kapital					
Aktiekapital (39 676 854 aktier à nom. 0,04 kr)		1.587	1.245	1.587	1.245
Överkursfond		-	-	36.610	25.545
Bundna reserver		36.631	25.554	-	-
		38.218	26.799	38.197	26.790
Ansamlad förlust					
Balanserad förlust		-7.651	-9	-7.613	-
Årets förlust		-8.128	-7.630	-8.103	-7.613
		-15.779	-7.639	-15.716	-7.613
Summa eget kapital		22.439	19.160	22.481	19.177
Avsättningar					
Uppskjuten skatt		8	-	-	-
Långfristiga skulder					
Skulder till kreditinstitut	21	7.988	4.106	7.988	4.106
Summa långfristiga skulder		7.988	4.106	7.988	4.106
Kortfristiga skulder					
Skulder till kreditinstitut		939	225	939	225
Leverantörsskulder		1.722	1.146	1.337	1.144
Skulder till koncernföretag		-	-	816	88
Skatteskulder		25	-	-	-
Övriga kortfristiga skulder		413	126	63	61
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	22	1.628	768	1.391	724
Summa kortfristiga skulder		4.727	2.265	4.546	2.242
Summa eget kapital och skulder		35.162	25.531	35.015	25.525
Ställda säkerheter	23	15.116	4.500	15.116	4.500
Ansvarsförbindelser	24	1.016	80	1.016	80

Kassaflödesanalys

Belopp i Tkr	Not	Koncernen		Moderbolaget	
		2001-05-01 -2002-04-30	1999-11-25 -2001-04-30	2001-05-01 -2002-04-30	1999-11-25 -2001-04-30
Rörelsen					
Den löpande verksamheten					
Rörelseresultat före finansiella poster		-7.804	-7.397	-7.816	-7.372
Avskrivningar		684	246	656	246
Övriga ej likviditetspåverkande poster		919	38	919	38
		-6.201	-7.113	-6.241	-7.088
Erhållen ränta		312	44	312	44
Erlagd ränta		-537	-349	-536	-348
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelserekapitalet		-6.426	-7.418	-6.465	-7.392
Ökning varulager		-63	-	-63	-
Ökning fordringar		-328	-954	-450	-982
Ökning kortfristiga skulder		1.280	2.018	1.370	2.005
Kassaflöde från den löpande verksamheten		-5.537	-6.354	-5.608	-6.369
Investeringsverksamheten					
Investeringar i immateriella anläggningstillgångar		-2.587	-924	-2.588	-924
Investeringar i materiella anläggningstillgångar		-7.082	-8.845	-7.244	-8.845
Förvärv av dotterbolag	25	-238	-	-500	-100
Investeringar i intressebolag		-	-20	-	-20
Placeringar i övriga finansiella anläggningstillgångar		-	-589	-	-589
Kassaflöde från investeringsverksamheten		-9.907	-10.378	-10.332	-10.478
Finansieringsverksamheten					
Nyemission		11.407	26.790	11.407	26.790
Upptagna lån		5.000	4.500	5.233	4.500
Amortering av skuld		-404	-169	-404	-169
Kassaflöde från finansieringsverksamheten		16.003	31.121	16.236	31.121
Årets kassaflöde		559	14.389	296	14.274
Likvida medel vid årets början		14.389	-	14.274	-
Likvida medel vid årets slut	26	14.948	14.389	14.570	14.274

Noter Gemensamma för moderbolag och koncern

Not 1 REDOVISNINGSPRINCIPER

Tillämpade redovisnings- och värderingsprinciper överensstämmer med Årsredovisningslagen och Redovisningsrådets rekommendationer och uttalanden.

Koncernredovisning

I koncernredovisningen ingår dotterföretag där moderbolaget direkt eller indirekt innehar mer än 50 % av rösterna.

Koncernens bokslut är upprättat enligt förvärvsmetoden, vilket innebär att dotterföretagens egna kapital vid förvärvet, fastställt som skillnaden mellan tillgångarnas och skuldernas verkliga värden, elimineras i sin helhet. I koncernens egna kapital ingår härigenom endast den del av dotterföretagens egna kapital som tillkommit efter förvärvet.

Om det koncernmässiga anskaffningsvärdet för aktierna överstiger det i förvärsanalysen upptagna värdet av bolagets nettotillgångar, redovisas skillnaden som koncernmässig goodwill.

Om i stället det koncernmässiga anskaffningsvärdet för aktierna understiger det i förvärsanalysen upptagna värdet av bolagets nettotillgångar, har skillnadsbeloppet reducerat det förvärvade bolagets icke-monetära tillgångar. Om inte hela skillnadsbeloppet eliminerats genom reduktion av de icke-monetära tillgångarna redovisas kvarstående belopp som negativ koncerngoodwill under övriga avsättningar. Avsättningen upplöses baserat på förväntningar om resultatutvecklingen.

Under året förvärvade bolag inkluderas i koncernredovisningen med belopp avseende tiden efter förvärvet. Resultat från under året sålda bolag har inkluderats i koncernens resultaträkning för tiden fram till tidpunkten för avyttringen.

Vid olika värdering av tillgångar och skulder på koncern- och företagsnivå beaktas skatteeffekten, vilken redovisas som latent skattefordran respektive latent skatteskuld.

Intervinsten inom koncernen elimineras i sin helhet.

Intresseföretagsredovisning

Som intresseföretag betraktas de företag som inte är dotterföretag men där moderföretaget direkt eller indirekt innehar minst 20 % av rösterna för samtliga andelar. Andelar i intresseföretag redovisas enligt kapitalandelsmetoden, vilket innebär att intresseföretagets resultat före skatt respektive skatt inkluderas på respektive rader i koncernredovisningen. Intresseföretagets resultat redovisas i resultat från intresseföretag. Som kapitalandelsfond redovisas den uppskrivning som en tillämpning av kapitalandelsmetoden medför.

Fordringar

Fordringar upptas till det belopp, som efter individuell bedömning beräknas bli betalt.

Anläggningstillgångar

Materiella och immateriella anläggningstillgångar avskrivs systematiskt över den bedömda nyttjandetiden. Härvid tillämpas följande avskrivningstider och liknande arbeten.

	Antal år
Goodwill	5
Industribyggnader	25
Maskiner och andra tekniska anläggningar	5
Inventarier, verktyg och installationer	3-5
Markanläggningar	20

Avskrivning på patent och balanserade utgifter för utveckling har ännu ej skett då dessa ännu ej tagits i bruk.

Forsknings- och utvecklingsarbeten

Utgifter för forsknings- och utvecklingsarbeten kostnadsförs vanligtvis löpande när de uppkommer. Vissa större utvecklingsprojekt har ansetts vara av väsentligt värde för företaget under kommande år och har aktiverats i balansräkningen som Balanserade utgifter för forsknings- och utvecklingsarbeten och liknande arbeten.

Pågående arbete

Bolaget värderar pågående arbete till nedlagda direkta och skäligen del av indirekta kostnader.

Kassaflödesanalys

Kassaflödesanalysen upprättas enligt indirekt metod. Det redovisade kassaflödet omfattar endast transaktioner som medför in- och utbetalningar.

Som likvida medel klassificeras, förutom kassa- och banktillgodohavanden, kortfristiga finansiella placeringar som dels är utsatta för endast obetydlig risk för värdeflukationer, dels

- handlas på en öppen marknad till kända belopp eller
- har kortare återstående löptid än tre månader från anskaffningstidpunkten.

Not 2 INKÖP OCH FÖRSÄLJNING MELLAN KONCERNFÖRETAG

	2001-05-01 -2002-04-30	1999-11-25 -2001-04-30
Moderbolaget		
Av bolagets nettoomsättning avser försäljning till dotterföretag	34	14
Av bolagets inköp avser inköp från dotterföretag	2.596	229

Not 3 ERSÄTTNINGAR TILL REVISORER

	2001-05-01 -2002-04-30	1999-11-25 -2001-04-30
Koncernen		
Revisionsuppdrag		
Öhrlings PricewaterhouseCoopers	70	53
Andra uppdrag än revisionsuppdraget		
Öhrlings PricewaterhouseCoopers	149	117
	219	170
Moderbolaget		
Revisionuppdrag		
Öhrlings PricewaterhouseCoopers	42	50
Andra uppdrag än revisionsuppdraget		
Öhrlings PricewaterhouseCoopers	149	115
	191	165

Not 4 MEDELANTAL ANSTÄLLDA, LÖNER, ANDRA ERSÄTTNINGAR OCH SOCIALA AVGIFTER

	2001-05-01 -2002-04-30	1999-11-25 -2001-04-30
Medelantalet anställda, med fördelning på kvinnor och män har uppgått till		
Koncernen		
Kvinnor	2	2
Män	4	4
Totalt för koncernen	6	6

Moderbolaget

Kvinnor	1	2
Män	3	3
Totalt för moderbolaget	4	5

Koncernen

Löner och ersättningar har uppgått till Styrelsen och verkställande direktören	930	639
Övriga anställda	1.412	1.017
Totala löner och ersättningar	2.342	1.656

Sociala avgifter enligt lag och avtal Pensionskostnader (varav för styrelse 28 (19) Tkr och verkställande direktör 29 (71) Tkr)	803	575
Totala löner, ersättningar, sociala avgifter och pensionskostnader för koncernen	3.353	2.401

Moderbolaget

Löner och ersättningar har uppgått till Styrelse och verkställande direktören	930	639
Övriga anställda	453	851
Totala löner och ersättningar	1.383	1.490

Sociala avgifter enligt lag och avtal Pensionskostnader (varav för styrelse 28 (19) Tkr och verkställande direktören 29 (71) Tkr)	434	518
Totala löner, ersättningar, sociala avgifter och pensionskostnader för moderbolaget.	1.890	2.166

Till verkställande direktören har under året utbetalats lön och ersättningar med 384 Tkr. Till arbetande styrelseordförande har utbetalats 546 Tkr. Utöver betalda pensionspremier förekommer inga pensionsförpliktelser.

Not 5 RÄNTEKOSTNADER OCH LIKANDE RESULTATPOSTER

	2001-05-01 -2002-04-30	1999-11-25 -2001-04-30
Koncernen		
Finansiella kostnader	185	123
Räntekostnader	403	248
Summa	588	371
Moderbolaget		
Finansiella kostnader	183	123
Räntekostnader	403	247
Summa	586	370

Not 6 RESULTAT PER AKTIE

	2001-05-01 -2002-04-30
Koncernen	
Redovisat resultat	-8.128
Resultat för beräkning av resultat per aktie	-8.128

Vägt antal aktier före utspädning	31 855 191
Förmodad konvertering av konvertibla skuldebrev förenade med optionsrätt (avskiljbara)	2 286 167
Vägt antal aktier efter utspädning	34 141 358
 Antal aktier vid årets slut	 39 676 854

Morphic Technologies AB emitterade under år 2000 konvertibla skuldebrev förenade med optionsrätt (avskiljbara) som berättigar till 4.257.000 B-aktier (ursprungligt antal optionsrätter uppgick till 10.000.000). Teckning av nya aktier medges under perioden 2000-05-01–2003-05-01.

Not 7 BALANSERADE UTGIFTER FÖR FORSKNINGS- OCH UTVECKLINGSARBETEN OCH LIKANDE ARBETEN

	2002-04-30	2001-04-30
Koncernen och Moderbolaget		
Årets förändringar		
-Aktiverade utgifter	1.997	-
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	1.997	-
Utgående restvärde enligt plan	1.997	-

Not 8 PATENT

	2002-04-30	2001-04-30
Koncernen och Moderbolaget		
Ingående anskaffningsvärden	924	-
Årets förändringar		
-Aktiverade utgifter	591	924
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	1.515	924
Utgående restvärde enligt plan	1.515	924

Not 9 GOODWILL

	2002-04-30	2001-04-30
Koncernen		
Årets förändringar		
-Anskaffningar av dotterföretag	350	-
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	350	-
Årets förändringar		
-Avskrivningar	-12	-
Utgående ackumulerade avskrivningar	-12	-
Utgående restvärde enligt plan	338	-

Not 10 BYGGNADER OCH MARK

	2002-04-30	2001-04-30
Koncernen och Moderbolaget		
Ingående anskaffningsvärden	7.209	-
Årets förändringar		
-Inköp	73	7.209
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	7.282	7.209
Ingående avskrivningar	-185	-
Årets förändringar		
-Avskrivningar	-224	-185
Utgående ackumulerade avskrivningar	-409	-185
Utgående restvärde enligt plan	6.873	7.024
 Taxeringsvärden för fastigheter i Sverige		
Byggnader	1.171	1.171
Mark	407	407
Summa	1.578	1.578

Not 11 MASKINER OCH ANDRA TEKNISKA ANLÄGGNINGAR

	2002-04-30	2001-04-30
Koncernen och Moderbolaget		
Ingående anskaffningsvärden	23	-
Årets förändringar		
-Överföring från pågående nyanläggning	1.185	-
-Inköp	5.605	23
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	6.813	23
Ingående nedskrivningar	-	-
Årets förändring		
- Utvecklingsbidrag	-903	-
Utgående ackumulerade nedskrivningar	-903	-
Ingående avskrivningar	-4	-
Årets förändringar		
-Avskrivningar	-297	-4
Utgående ackumulerade avskrivningar	-1.204	-4
Utgående restvärde enligt plan	5.609	19

Not 12 INVENTARIER, VERKTYG OCH INSTALLATIONER

	2002-04-30	2001-04-30
Koncernen		
Ingående anskaffningsvärden	428	-
-Inköp	406	428
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	834	428
Ingående nedskrivningar	-38	-
Årets förändring		
-Utvecklingsbidrag	-16	-38
Utgående ackumulerade nedskrivningar	-54	-38
Ingående avskrivningar	-57	-
Årets förändringar		
-Avskrivningar	-136	-57
Utgående ackumulerade avskrivningar	-193	-57
Utgående restvärde enligt plan	587	333
 Moderbolaget		
Ingående anskaffningsvärden	428	-
Årets förändringar		
-Inköp	386	428
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	814	428
Ingående nedskrivningar	-38	-
Årets förändring		
-Utvecklingsbidrag	-16	-38
Utgående ackumulerade nedskrivningar	-54	-38
Ingående avskrivningar	-57	-
Årets förändringar		
-Avskrivningar	-136	-57
Utgående ackumulerade avskrivningar	-193	-57
Utgående restvärde enligt plan	567	333

Not 13 PÅGÅENDE NYANLÄGGNINGAR OCH FÖRSKOTT AVSEENDE MATERIELLA ANLÄGGNINGSTILLGÅNGAR

Koncernen och Moderbolaget	2002-04-30	2001-04-30
Ingående nedlagda kostnader	1.185	-
Under året nedlagda kostnader	1.180	1.185
Överfört till maskiner och tekniska anläggningar	-1.185	-
Utgående nedlagda kostnader	1.180	1.185

Not 14 ANDELAR I INTRESSEFÖRETAG

Moderbolaget	2002-04-30	2001-04-30
Ingående anskaffningsvärden	20	-
Årets förändringar		
- Inköp av andelar	-	20
- Omklassificeringar	-20	-
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	0	20
Utgående redovisat värde	0	20

Not 15 ÖVRIGA LÅNGFRISTIGA VÄRDEPAPPERSINNEHAV

Koncernen och Moderbolaget	2002-04-30	2001-04-30
Ingående anskaffningsvärden	457	-
Årets förändringar		
- Tillkommande värdepapper	-	457
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	457	457
Utgående redovisat värde, totalt	457	457

Varav inga aktier är noterade.

Not 16 ÖVRIGA LÅNGFRISTIGA FORDRINGAR

Koncernen och Moderbolaget	2002-04-30	2001-04-30
Ingående anskaffningsvärden	132	-
Årets förändringar		
- Tillkommande fordringar	-	132
- Avgående fordringar	-72	-
Utgående ackumulerat anskaffningsvärde	60	132
Utgående redovisat värde	60	132

Not 17 PÅGÅENDE ARBETEN FÖR ANNANS RÄKNING

Koncernen och Moderbolaget	2002-04-30	2001-04-30
Nedlagda kostnader	271	-
Fakturerade delbelopp	-208	-
Summa	63	-

Not 18 FÖRUTBETALDA KOSTNADER OCH UPPLUPNA INTÄKTER

Koncernen	2002-04-30	2001-04-30
Förutbetalda hyror	40	12
Upplupna ränteintäkter	72	85
Bidrag länsstyrelsen	-	80
Övriga poster	111	42
Summa	223	219

Moderbolaget	2002-04-30	2001-04-30
Förutbetalda hyror	40	12
Upplupna ränteintäkter	72	85
Bidrag länsstyrelsen	-	80
Övriga poster	84	40
Summa	196	217

Not 19 KORTFRISTIGA PLACERINGAR

Koncernen och Moderbolaget	2002-04-30	2001-04-30
Värdepappersfonder	12.981	-
Summa	12.981	-

Not 20 FÖRÄNDRING AV EGET KAPITAL

Koncernen	2002-04-30	2001-04-30
Bundet eget kapital		
Aktiekapital		
Belopp vid årets ingång	1.245	-
Insatt kapital	-	100
Fondemission	-	677
Nyemission	342	468
Belopp vid årets utgång	1.587	1.245
Bundna reserver		
Belopp vid årets ingång	25.554	-
Överkursfond	-	25.545
Nyemission	11.065	-
Förskjutning mellan bundet och fritt eget kapital	12	9
Belopp vid årets utgång	36.631	25.554
Summa bundet eget kapital	38.218	26.799

Ansamlad förlust	2002-04-30	2001-04-30
Balanserad förlust	-7.639	-
Förskjutning mellan bundet och fritt eget kapital	-12	-9
Årets förlust	-8.128	-7.630
Belopp vid årets utgång	-15.779	-7.639

Moderbolaget	2002-04-30	2001-04-30
Bundet eget kapital		
Aktiekapital		
Belopp vid årets ingång	1.245	-
Insatt kapital	-	100
Fondemission	-	677
Nyemission	342	468
Belopp vid årets utgång	1.587	1.245

Överkursfond		
Belopp vid årets ingång	25.545	-
Nyemission	11.065	27.298
Emissionskostnader	-	-1.076
Förändring av överkursfond	-	-677
Belopp vid årets utgång	36.610	25.545
Summa bundet eget kapital vid årets utgång	38.197	26.790

Ansamlad förlust	2002-04-30	2001-04-30
Belopp vid årets ingång	-7.613	-
Årets förlust	-8.103	-7.613
Summa ansamlad förlust vid årets utgång	-15.716	-7.613

Aktiekapitalet består av 10.000.000 st A-aktier á 0,04 kr och 29.676.854 st B-aktier á 0,04 kr.

En optionsserie finns inom bolaget. Den omfattar 4.257.000 optioner och innehas av grundarna för att kunna erbjuda personal och större företag delägarskap. Lösenspriset är 1 krona per aktie och serien löper fram till maj 2003.

Not 21 LÅNGFRISTIGA SKULDER

Koncern och Moderbolaget	2002-04-30	2001-04-30
Långfristiga skulder som förfaller till betalning senare än fem år efter balansdagen:		

Skulder till kreditinstitut	4.231	3.206
Summa	4.231	3.206

Not 22 UPPLUPNA KOSTNADER OCH FÖRUTBETALDA INTÄKTER

Koncernen	2002-04-30	2001-04-30
Upplupna räntekostnader	73	22
Upplupna personalkostnader	446	300
Upplupna kostnader i samband med marknadsföring	308	-
Övriga poster	801	446
Summa	1.628	768

Moderbolag

Upplupna räntekostnader	73	22
Upplupna personalkostnader	286	264
Upplupna kostnader i samband med marknadsföring	308	-
Övriga poster	724	438
Summa	1.391	724

Not 23 STÄLLDA SÄKERHETER

	2002-04-30	2001-04-30
För egna avsättningar och skulder		
Avseende Skulder till kreditinstitut		
Fastighetsinteckningar	11.600	4.500
Företagsinteckningar	3.516	-
Summa	15.116	4.500

Not 24 ANSVARSFÖRBINDELSER

	2002-04-30	2001-04-30
Beviljat utvecklingsbidrag	1.016	80
Summa ansvarsförbindelser	1.016	80

Bolaget har beviljats regionalt utvecklingsbidrag. Bidrag som utbetalts för anskaffningar under räkenskapsåret har reducerat inventariernas anskaffningsvärde och bidrag som avser kostnader redovisas under övriga rörelseintäkter. Möjligheterna till återkrav upphör enligt bestämmelserna i SFS (2000:279) dvs med 30, 25, 20, 15, resp 10 % av bidragsbeloppet under fem år som följer efter det att bidraget blivit helt utbetalt.

Not 25 FÖRVÄRV AV DOTTERFÖRETAG

Under året har följande dotterföretag förvärvats:

Företag	Verksamhet	Förvärvstidpunkt	Kapitalandel
Sercomo AB	Konsultbolag	2002-03-01	100 %

Avseende förvärvet av Sercomo AB har reglering av köpeskillingen redan skett.

I koncernresultaträkningen är 309 Tkr av nettoomsättningen och -3 Tkr av årets resultat hänförligt till verksamheten i Sercomo AB.

För samtliga under året förvärvade dotterföretag var det totala värdet av förvärvade tillgångar och skulder, köpeskillingar och påverkan på koncernens likvida medel enligt följande

Goodwill	350
Materiella anläggningstillgångar	199
Övriga omsättningstillgångar	433
Avsättningar	-5
Kortfristiga skulder	-470
Minoritetsandel	22
Bokfört värde på tidigare ägda andelar i de nya koncernföretagen	-29
Total köpeskillning	500
Likvida medel i de förvärvade företagen	-262
Påverkan på koncernens likvida medel från årets förvärv	238
Totalt kassalöde hänförligt till investeringar i dotterföretag	238

Not 26 LIKVIDA MEDEL

Koncernen	2002-04-30	2001-04-30
Kassa och bank	1.967	14.389
Kortfristiga placeringar	12.981	-
Summa	14.948	14.389

Kortfristiga placeringar i balansräkningen uppgick vid årets slut till 12.981 Tkr (0 kr), varav inga utgjordes av ej omsättningsbara fordringar med en löptid över tre månader och placeringar i aktier. Dessa poster klassificeras inte som likvida medel och ingår ej i sammanställningen ovan.

Moderbolag

Kassa och bank	1.589	14.274
Kortfristiga placeringar	12.981	-
Summa	14.570	14.274

Kortfristiga placeringar i balansräkningen uppgick vid årets slut till 12.981 Tkr (0 kr), varav inga utgjordes av ej omsättningsbara fordringar med en löptid över tre månader och placeringar i aktier. Dessa poster klassificeras inte som likvida medel och ingår ej i sammanställningen ovan.

Not 27 ANDELAR I DOTTERFÖRETAG

Koncernen	Org nr	Säte	Kapitalandel (%)
Morphic Made AB	566588-8103	Karlskoga	100
Sercomo AB	556585-6936	Göteborg	100

Moderbolaget	Kapitalandel %	Rösträttsandel %	Antal aktier	Redovisat värde
Morphic Made AB	100	100	10.000.000	100
Sercomo AB	100	100	1.000	520
Summa				620

	2002-04-30	2001-04-30
Ingående anskaffningsvärden	100	-
Årets förändringar		
-Inköp av andelar	500	100
-Omklassificeringar	20	-
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	620	100
Utgående redovisat värde	620	100

Karlskoga 2002-09-18

Jan Alvén Alf Björseth

Peter Heidlund Anette Myrheim
Ordförande

Anders Dahlberg
VD

Min revisionsberättelse har avgivits 2002-09-18

Inger Carlsson
Auktoriserad revisor

Revisionsberättelse

Till bolagsstämman i
Morphic Technologies AB
Org nr 556580-2526

Jag har granskat årsredovisningen, koncernredovisningen och bokföringen samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning i Morphic Technologies AB för räkenskapsåret 2001-05-01-2002-04-30. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för räkenskapshandlingarna och förvaltningen. Mitt ansvar är att uttala mig om årsredovisningen, koncernredovisningen och förvaltningen på grundval av min revision.

Revisionen har utförts i enlighet med god revisionssed i Sverige. Det innebär att jag planerat och genomfört revisionen för att i rimlig grad försäkra mig om att årsredovisningen och koncernredovisningen inte innehåller väsentliga fel. En revision innefattar att granska ett urval av underlagen för belopp och annan information i räkenskapshandlingarna. I en revision ingår också att pröva redovisningsprinciperna och styrelsens och verkställande direktörens tillämpning av dem samt att bedöma den samlade informationen i årsredovisningen och koncernredovisningen. Som underlag för mitt uttalande om ansvarsfrihet har jag granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bolaget för att kunna bedöma om någon styrelseledamot

eller verkställande direktören är ersättningsskyldig mot bolaget. Jag har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen. Jag anser att min revision ger mig rimlig grund för mina uttalanden nedan.

Årsredovisningen och koncernredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger därmed en rättvisande bild av bolagets och koncernens resultat och ställning i enlighet med god redovisningssed i Sverige.

Jag tillstyrker att bolagsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen för moderbolaget och för koncernen, behandlar förlusten i moderbolaget enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Örebro 18 september 2002

Inger Carlsson
Auktoriserad revisor

Styrelse, styrelseberättelse och revisor

Jan Alvé

(född 1942)
Teknisk direktör Dacke Hydraulik AB

Styrelseledamot i Morphic Technologies sedan 1999. Grundare av Hydraulik Leverantören som ingår i Dacke Hydraulik AB. Mångårig erfarenhet som systembyggare inom hydraulikområdet.
Aktieinnehav: 700 000 A-aktier och 1 034 000 B-aktier.

Alf Bjørseth

(född 1941)
VD SCATEC AS

Styrelseledamot i Morphic Technologies sedan 1999. Tidigare verksam som professor i Kemi. Livslång erfarenhet av industriell forskning i Norge och USA. F d Forskningsdirektör på Norsk Hydro och teknisk direktör på Elkem, världens största kiselproducent.
Aktieinnehav: 700 000 A-aktier och 1 046 000 B-aktier (via bolag).

Anette Myrheim

(född 1963)
Produktgruppchef Luxo Industri AB

Styrelseledamot i Morphic Technologies sedan 2001. Ansvarar för produktutveckling och lansering av nya produkter inom Luxo. Tidigare erfarenheter från marknadsföring och information hos Volvo Penta, Volvo Parts och Volvo PV.
Aktieinnehav: 0.

Peter Heidlund

(född 1969)
Arbetande styrelseordförande i Morphic Technologies AB.
Styrelseledamot sedan 1999.

Styrelseledamot i Morphic Made AB och Dynamis AB. Grundare av SKF:s utvecklingscentrum för pulverteknik. Tidigare ansvarig för SKF:s affärsutveckling av nya produkter och processer på den Nord-amerikanska marknaden.

Aktieinnehav: 3 250 000 A-aktier och 103 308 B-aktier.
Optioner: 9 000.

Revisor

Inger Carlsson (född 1956)

Auktoriserad revisor. Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB.

Styrelseberättelse

Morphic Technologies styrelse består av fyra ledamöter och har sedan bolagsstämman 2001-10-18 hållit fyra protokollförda sammanträden. Styrelsen har under året fört flera viktiga diskussioner kring marknadsetablering och kommersialisering samt upprättat en handlingsplan vilken täcker de närmsta åren. Styrelsen har i enlighet med vad aktiebolagslagen föreskriver antagit en arbetsordning för styrelsens arbete. Arbetsordningen innehåller bland annat föreskrifter om styrelsens sammansättning och genomförande av styrelsemöten. Styrelsen har under året inte haft några kommittéer eller utskott.

Styrelsens förslag till nya styrelseledamöter.

Bengt Belfrage (född 1952) föreslås väljas till ny ordförande. Nuvarande ordförande **Peter Heidlund** föreslås tillträda posten som VD för Morphic Technologies.

Anders Brännström (född 1945), VD Volvo Technology Transfer AB, föreslås väljas in som ordinarie ledamot.

Jan Alvé

Alf Bjørseth

Anette Myrheim

Peter Heidlund

Bengt Belfrage

Anders Brännström



Ledning

Anders Dahlberg (född 1971)

VD

Tidigare erfarenhet från SKF Nova i Göteborg. Besitter specialkompetens inom magneter, sensorer, analog elektronik och snabba digitala reglersystem.

Aktieinnehav: 430 000 B-aktier.

Mikael Eriksson (född 1972)

Marknadschef

Tidigare erfarenhet från bl a Sercomo AB och SKF Nova. Specialist på mjukvaruutveckling, digitala reglersystem, industriellt underhåll och industriell kommunikationsteknik.

Aktieinnehav: 3 000 B-aktier.

Optioner: 65 000.

Jonas Hallström (född 1971)

Teknisk chef

Tidigare erfarenhet från bl a Sercomo AB och SKF Nova. Specialiserad på sensorelektronik, digital och analog elektronik, digitala reglersystem, industriellt underhåll och industriell kommunikationsteknik.

Aktieinnehav: 0.

Optioner: 65 000.

Anders Dahlberg

Mikael Eriksson

Jonas Hallström



Fem frågor till Bengt Belfrage, tilltänkt ny styrelseordförande i Morphic Technologies

Vad kan Du tillföra Morphic?

Jag kan tillföra erfarenhet från uppbyggnad av internationell verksamhet och från kontakter med finansmarknaden, samt hur man balanserar det "entreprenöriella kaoset" med behovet av struktur, ordning och reda när en verksamhet växer.

Vari ligger utmaningen att jobba med ett litet, relativt ungt företag?

Utmaningen är just att lyckas hålla balansen mellan att behålla framåtandan och samtidigt tillföra verksamheten struktur, rutiner, ordning och reda.

Vad kommer Du och styrelsen att fokusera på den närmaste tiden?

Vi kommer framför allt att arbeta med hur Morphic ska etablera sig på marknaden.

Hur bedömer Du Morphics framtid?

Jag ser en mycket spännande resa som pionjär för ett nytt sätt att tänka när det gäller att forma metall. Resan kommer säkert att bjuda på både bekymmer och glädjeämnen, men kan komma leda fram till ett nytt världsledande företag på svensk grund. Det finns många faktorer som talar för en positiv utveckling, inte minst de ständigt ökade behovet av nya energieffektiva lösningar. Bränslecellsapplikationen är ett exempel på detta.

Vad är generellt viktigt att tänka på för bolag som likt Morphic befinner sig i en förändrings- och tillväxtfas?

Det är flera saker som är viktiga. Att bestämma sig för ett fokus så att drivkraften styrs till rätt saker, se till att upprätthålla ett positivt kassaflöde och att vara extremt lyhörda för vad kunderna säger. Det är även viktigt att få in människor i organisationen som kan stå med ett ben i det "entreprenöriella kaoset" och med ett ben i det välordnade företags disciplin.

Bengt Belfrage driver sedan våren 2002 egen konsultrörelse med inriktning mot affärsutveckling för mindre och mellanstora företag, främst inom Life Science sektorn. Bengt har tidigare varit verksam inom Pharmacia och som affärsområdeschef inom Capio.

Morphic Technologies AB
Stigbergsliden 5B
414 63 Göteborg
Tel 031-704 58 65 Fax 031-775 90 61

Morphic Made AB
Gammelbackavägen 6
691 51 Karlskoga
Tel 0586-673 60 Fax 0586-673 69

www.morphic.se
info@morphic.se

